SHRACHI®

BTL EPC LTD (Agro)

ମାଲିକଙ୍କ ପାଇଁ ପୁସ୍ତିକା

ସ୍ରାଚି ପାୱାର ଟିଲର

⚠ ସାବଧାନତା	ଏହି ପାୱାରଟିଲରକୁ ବ୍ୟବହାର କରିବା ପୂର୍ବରୁ, ଦୟାକରି ଏହି ପୁସ୍ତିକାକୁ ଭଲ ଭାବରେ ପଢ଼ନ୍ତୁ ଯଦ୍ୱାରା ଆପଣଙ୍କର ୟୁନିଟ୍‌ର ବ୍ୟବହାରକୁ ଭଲ ଭାବରେ ବୁଝିପାରିବେ । ଏହି ମାନୁଆଲ୍‌କୁ ଆପଣଙ୍କ ପାଖରେ ରଖନ୍ତୁ

ନିରାପତ୍ତା ପ୍ରଥମେ

ପ୍ରଥମ ଥର ବ୍ୟବହାରକାରୀଙ୍କ ପାଇଁ ଜଣେ ଅଭିଜ୍ଞ ଅପରେଟଙ୍କ ଠାରୁ ପାୱାର ଟିଲର ଓ ସୁରକ୍ଷାତ୍ମକ ଉପକରଣର ବ୍ୟବହାର ସମ୍ପର୍କିତ ପ୍ରାକ୍‌ଟିକାଲ୍ ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ ରହିଛି।

ଏହି ପୁସ୍ତିକାରେ ସତର୍କତାରେ ପ୍ରଦାନ କରାଯାଇଥିବା ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀଗୁଡ଼ିକ ସଂପୃକ୍ତ ଜଟିଳ ପଏଣ୍ଟ ବିପକ୍ଷରେ ଏକ ସଙ୍କେତ ମାଧ୍ୟମରେ ଚିହ୍ନିତ କରାଯାଇଛି ଯାହାକୁ ସମ୍ଭାବ୍ୟ ଶାରିରୀକ ଆଘାତକୁ ଏଡ଼ାଇବା ପାଇଁ ବିବେଚନା କରାଯିବା ଉଚିତ୍, ଏବଂ ଏହି କାରଣ ପାଇଁ ଆପଣଙ୍କୁ ବିନା କୌଣସି ଅବହେଳାରେ ସମସ୍ତ ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀଗୁଡ଼ିକୁ ଯତ୍ନର ସହିତ ପଢ଼ିବା ଓ ଅନୁସରଣ କରିବା ପାଇଁ ଅନୁରୋଧ କରାଯାଉଛି।

ଏହା ବିଷୟରେ

ଦୁଇ ଦଶନ୍ଧିରୁ ଅଧିକ ସମୟ ଧରି ବିଟିଏଲ (ଆଗ୍ରୋ) ଭାରତର କ୍ଷୁଦ୍ର ଓ ନାମମାତ୍ର ଚାଷୀଙ୍କର ଆବଶ୍ୟକତାକୁ ପୁରଣ କରିଆସୁଛି, ଯଦ୍ୱାରା କୃଷି ଉଦ୍ୟୋଗରେ ଉତ୍ପାଦକତା ବୃଦ୍ଧି ପାଉଛି ଓ ଦ୍ରୁତ ମେକାନାଇଜେସନ ପ୍ରଣାଳୀ ଗ୍ରହଣ କରାଯାଉଛି। ପ୍ରାକ୍ ୯୦ ମସିହାରେ କମ୍ପାନୀ ପ୍ରଥମ ଥର କରି ଭାରତରେ କମ୍ ମୂଲ୍ୟଯୁକ୍ତ ପାୱାର ଟିଲରର ଆରମ୍ଭ ପାଇଁ ଜଣାଶୁଣା ଅଟେ ଓ ନିରନ୍ତର ପ୍ରଚେଷ୍ଟା ମାଧ୍ୟମରେ ଏହା ତାର ସେବା ଓ ଉତ୍ପାଦ ଶ୍ରେଣୀର ଗୁଣମାନରେ ଉନ୍ନତି ଆଣିପାରିଛି, ଏହାର ସେଗ୍‌ମେଣ୍ଟରେ କମ୍ପାନୀ ଏକ ଅଗ୍ରଣୀ ମେସିନାରୀ କମ୍ପାନୀ ରୂପେ ବିକଶିତ ହୋଇପାରିଛି।

ଏହାର ପ୍ରାରମ୍ଭ ଦିନ ଠାରୁ, କମ୍ପାନୀ ଏହାର ଟାର୍‌ଗେଟ୍ ଗ୍ରାହକମାନଙ୍କୁ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ସମାଧାନ ପଦାନ କରିବାର ଲକ୍ଷ୍ୟ ରଖିଛି ଓ ଯଦ୍ୱାରା ଏହା ତାର ଉତ୍ପାଦ ସ୍ତରକୁ ଧୀରେ ଧୀରେ ସଂପ୍ରସାରିତ କରିପାରିଛି ଯେଉଁଥିରେ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ ରହିଛି ପାୱାର ଟିଲର, ରିପର୍‌ସ, ବଗିଚା ଉପକରଣ ଓ ଟ୍ରାକ୍ଟର ଉପକରଣ। କମ୍ପାନୀ ମଧ୍ୟ ସଫଳତାପୂର୍ବକ ଏରୋବିକ ବାୟୋଟଏଲେଟ୍‌ର ପ୍ରସ୍ତୁତ କରିପାରିଛି ତଥା ଦେଶରେ ପରିବେଶ ଉପଯୋଗୀ ସମୁଦାୟ ପରିମଳ ସମାଧାନ ପ୍ରଦାନ କରିବା ପାଇଁ ଲକ୍ଷ୍ୟ ରଖିଛି ଏବଂ ଯଦ୍ୱାରା ସ୍ୱଚ୍ଛ ଭାରତ ମିଶନ୍ (ଏସ୍‌ବିଏମ୍)ର ସଫଳତା ମିଳିପାରିବା

ପରିଚୟ

ସ୍ରାଚି ପାୱାର ଟିଲରକୁ ବାଛିଥିବାରୁ ଆପଣଙ୍କୁ ଅଭିନନ୍ଦନା ଆମେ ଏହା ନିଶ୍ଚିତ ଯେ ମାର୍କେଟର ସର୍ବୋତ୍ତମ ପାୱାର ଟିଲରକୁ କିଣିଥିବାରୁ ଆପଣ ନିଶ୍ଚିତ ରୂପେ ଆନନ୍ଦିତ ହେବେ।
ଆପଣଙ୍କର ନୂତନ ପାୱାର ଟିଲରରୁ ଆପଣ କିପରି ସର୍ବାଧିକ ଲାଭ ପାଇପାରିବେ ଓ ଏହାକୁ ନିରାପଦ ଭାବରେ ପରିଚାଳନା କରିବେ ସେଥିପାଇଁ ଆମେ ଆପଣଙ୍କୁ ସହାୟତା କରିବାକୁ ଚାହୁଁଛୁ।
ଏହି ମାନୁଆଲ୍‌ରେ ଏହା କିପରି କରିବେ ସେ ସମ୍ପର୍କରେ ସୂଚନା ରହିଛି, ଦୟାକରି ଏହାକୁ ଧ୍ୟାନ ସହକାରେ ପଢ଼ନ୍ତୁ।
ଆପଣ ଏହି ପୁସ୍ତିକାକୁ ପଢ଼ିବା ଦ୍ୱାରା, ଆପଣ ଆପଣଙ୍କର ପାୱାର ଟିଲର, ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ସମ୍ପତ୍ତି ତଥା ପରିବେଶକୁ କ୍ଷୟକ୍ଷତିରୁ କିପରି ସୁରକ୍ଷିତ ରଖିବେ ସେ ସମ୍ପର୍କରେ ସୂଚନା ପାଇପାରିବେ।
ଆମେ ଆପଣଙ୍କୁ ୱାରେଣ୍ଟି ପଲିସିକୁ ପଢ଼ିବା ପାଇଁ ପରାମର୍ଶ ଦେଉଛୁ ଯଦ୍ୱାରା ଆପଣ କଭରେଜ୍ ତଥା ଆପଣଙ୍କର ଦାୟୀତ୍ୱ ଇତ୍ୟାଦିକୁ ଭଲ ଭାବରେ ବୁଝିପାରିବେ। ୱାରେଣ୍ଟି ପଲସି ଏହି ବୁକ୍‌ଲେଟ୍‌ରେ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ ଅଟେ।
ଯେତେବେଳେ ଆପଣଙ୍କର ପାୱାର ଟିଲରର ସୂଚୀ ଅନୁସାରେ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣର ଆବଶ୍ୟକତା ରହିଛି, ଏହା ଧ୍ୟାନରେ ରଖନ୍ତୁ ଯେ ଆପଣଙ୍କର ସ୍ରାଚି ସର୍ଭିସିଂ ଡିଲର ସ୍ରାଚି ପାୱାର ଟିଲରକୁ ସର୍ଭିସିଂ କରିବା ପାଇଁ ସ୍ୱତନ୍ତ୍ର ଭାବରେ ତାଲିମ୍ ପ୍ରାପ୍ତ ଅଟନ୍ତି। ଆପଣଙ୍କର ସ୍ରାଚି ସର୍ଭିସିଂ ଡିଲର ଆପଣଙ୍କର ସନ୍ତୋଷତା ପାଇଁ ସଦା ସମର୍ପିତ ଓ ଆପଣଙ୍କର ପ୍ରଶ୍ନ ତଥା ସମସ୍ୟାର ଉତ୍ତର ପ୍ରଦାନ କରିପାରିଲେ ଆନନ୍ଦିତ ହେବେ।

ଶୁଭ କାମନା ସହିତ

ବିଟିଏଲ୍ ଇପିସି ଲିମିଟେଡ୍ (ଆଗ୍ରୋ)

ସ୍ରାଚି ଗ୍ରୁପ୍

ସୂଚୀପତ୍ର

ବିକ୍ରିର ସର୍ତ୍ତାବଳୀ	6
ସେବା ସୂଚନା	7
ପାର୍ଟର ଚିହ୍ନଟ	8
ଟେକ୍‌ନିକାଲ୍ ସ୍ପେଶିଫିକେସନ	9
ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ (ଚାମ୍ପିୟନ୍ ଓ ଏସ୍‌ଏଫ୍ 15 ଡିଆଇ)	10-11
ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ (ଅଲ୍ ରାଉଣ୍ଡର)	12-13
ପାୱାର ଟିଲରର ଅପରେସନ	4-15
କଣ କରିବା ଉଚିତ୍ ଓ କଣ କରିବା ଉଚିତ୍ ନୁହେଁ	16
ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ଓ ମରାମତି	17-18
ଚାମ୍ପିୟନ୍ ଓ ଏସ୍‌ଏଫ୍ 15 ଡିଆ	19-20
ଅଲ୍ ରାଉଣ୍ଡର	21-22
ଟ୍ରବୁଲ୍‌ସୁଟିଂ	23-28
ୱାରେଣ୍ଟି ପଲିସି	29
ସର୍ଭିସ୍	30
ଡିଲର ପଏଣ୍ଟରେ ପିଡିଆଇ	31
ପିଡିଆଇ ସର୍ଭିସିଂ	32-34
ପ୍ରଥମ ଫ୍ରି ସର୍ଭିସିଂ	35-37
ଦ୍ୱିତୀୟ ଫ୍ରି ସର୍ଭିସିଂ	38-40
ପ୍ରଥମ ପେଡ୍ ସର୍ଭିସିଂ	41-43
ଦ୍ୱିତୀୟ ପେଡ୍ ସର୍ଭିସିଂ	44-45

ବିକ୍ରିର ସର୍ତ୍ତାବଳୀ

1. ଫ୍ରି ସର୍ଭିସ୍ ଅବଧି ୧୪୦ ଘଣ୍ଟା ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ବା ଛଅ ମାସ ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଫଳପ୍ର' ଅଟେ ଯେଉଁଟି ଯେକୌଣସି ମେସିନ୍‌ର ଡିସ୍‌ପାଚ୍ /ଡେଲିଭରି ଠାରୁ ପ୍ରଥମ ଅଟେ।
2. କ୍ରେତା/ ତାଙ୍କର ପ୍ରାଧିକୃତ ପ୍ରତିନିଧି ଅପରେସନ ଓ ରୁଟିନ୍ ସର୍ଭିସ୍ ଏବଂ ମେସିନ୍‌ର ୱାରେଣ୍ଟିର ସର୍ତ୍ତାବଳୀ ତଥା ଫ୍ରି ସର୍ଭିସ୍ ସହିତ ପରିଚିତ ଅଟନ୍ତି।
3. ଓନ୍‌ରସ ମାନୁଆଲ୍ ଏହାର ମାଲିକଙ୍କୁ ପ୍ର'ାନ କରାଯିବା ଉଚିତ୍।
4. କ୍ରେତା/ତାଙ୍କର ପ୍ରାଧିକୃତ ପ୍ରତିନିଧିଙ୍କର ସ୍ୱାକ୍ଷର ଉପଯୁକ୍ତ ଡେଲିଭରି ଓ ମେସିନ୍, ଆକ୍‌ସେସୋରି ଓ ଟୁଲ୍‌ସର ଗ୍ରହଣର ସୁନିଶ୍ଚିତ କରିଥାଏ।

ସେଲ୍‌ସ ଇଣ୍ଟିମେସନ କାର୍ଡ଼	ସ୍ରାଚି ପାୱାର ଟିଲର
ମଡେଲ୍	ଇନ୍‌ଭଏସ୍ ନଂ ଓ ତାରିଖ
ନାମ	ଇଞ୍ଜିନ୍ ନଂ
ଗ୍ରାମ	
ପୋଷ୍ଟ	ଚେସିସ୍ ନଂ/ ସିରିଏଲ୍ ନଂ
ଥାନା	
ଜିଲ୍ଲା	ଡେଲିଭରି ତାରିଖ
ପିନ୍	
ରାଜ୍ୟ	
ମୋବାଇଲ୍	
ସମସ୍ତ ଆକ୍‌ସେସୋରି ଓ ଟୁଲ୍ କିଟ୍ ସହିତ ମେସିନ୍‌କୁ ଉତ୍ତମ ଅବସ୍ଥାରେ ଓ ସର୍ତ୍ତାବଳୀ ଅନୁସାର ଡେଲିଭରି ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ, ତାଲିମ୍ ଓ ସର୍ଭିସ୍ ଅନୁସାରେ ହସ୍ତାନ୍ତର କରାଯାଇଛି।	
ଗ୍ରାହକଙ୍କ ସ୍ୱାକ୍ଷର	ଡିଲରଙ୍କ ନାମ ଓ ଷ୍ଟାମ୍ପ
ଡେଲିଭରି/ସପ୍ଲାୟ ତାରିଖ ଠାରୁ 15 'ନ ମଧ୍ୟରେ କାର୍ଡ଼ର ସ୍କାନ୍ କପିକୁ ଡିଲର ଚାଲାଣ ସହିତ କମ୍ପାନୀକୁ ପ୍ରେରଣ କରାଯିବା ଉଚିତ୍।	

ସେବା ସମ୍ବନ୍ଧିତ ସୂଚନା

ଆପଣଙ୍କର ସ୍ରାଚି ଆଗ୍ରୋ ଉତ୍ପା' ପାଇଁ ଏହା ହେଉଛି ମାଲିକଙ୍କ ପୁସ୍ତିକା। ଏଥିରେ ଅପରେସନାଲ୍ ଟିପ୍ସ, କଣ କରିବା ଉଚିତ୍ ଓ ଉଚିତ୍ ନୁହେଁ, ବିକ୍ରି ଇଣ୍ଟିମେସନ କାର୍ଡ଼ ଓ ସର୍ଭିସ୍ କୁପନ୍ ରହିଛି।

ଅପରେସନ

ଏହି ସେକ୍ସନରେ ମେସିନ୍ ସମ୍ବନ୍ଧିତ ସାଧାରଣ ପରିଚାଳନା ପ୍ରଣାଳୀ, କିପରି ପରିଚାଳନା କରିବେ ଓ କାର୍ଯ୍ୟ କରୁଥିବା ଅବସ୍ଥାରେ କିପରି ମେସିନ୍‌କୁ ଆଣିବେ ସେ ବିଷୟରେ ସୂଚନା ପ୍ର'ାନ କରାଯାଇଛି।

କଣ କରିବା ଉଚିତ୍ ଓ ଉଚିତ୍ ନୁହେଁ

ମେସିନ୍‌ର ପରିଚାଳନା କରୁଥିବା ସମୟରେ କଣ କରିବା ଉଚିତ୍ ଓ ଉଚିତ୍ ନୁହେଁ ତାହା ହେଉଛି ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ସୂଚନା। ଏହା '୍ୱାରା ଆପଣଙ୍କର ମେସିନ୍ ଅଧିକ ସୁବିଧା ପ୍ର'ାନ କରିବ ଓ ଆଶା ତୁଳନାରେ ଅଧିକ ଲାଭ ପ୍ର'ାନ କରିବ।

ସେଲ୍‌ସ ଇଣ୍ଟିମେସନ କାର୍ଡ଼

ଆପଣଙ୍କର ଡିଲରଙ୍କ ଠାରୁ ଉତ୍ପା'ର ଡେଲିଭରି ନେବା ପୂର୍ବରୁ, ଆପଣଙ୍କୁ ସେଲ୍‌ସ ଇଣ୍ଟିମେସନ କାର୍ଡ଼କୁ ସ୍ୱାକ୍ଷର କରିବାକୁ ହେବ। ଆମର ଡିଲର ଆପଣଙ୍କୁ ବା ଆପଣଙ୍କର ଅପରେଟରଙ୍କୁ ମାଗଣା ତାଲିମ୍ ଓ ଉତ୍ପା'ର ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ସମ୍ବନ୍ଧିତ ସୂଚନା ପ୍ର'ାନ କରିବେ। ସେଲ୍‌ସ ଇଣ୍ଟିମେସନ କାର୍ଡ଼ ସ୍ୱାକ୍ଷର କରିବା ପୂର୍ବରୁ, ଆପଣ ସନ୍ତୋଷତାପୂର୍ବକ ତାଲିମ୍ ପାଇଥିବା ସୁନିଶ୍ଚିତ କରିନିଅନ୍ତୁ।

ୱାରେଣ୍ଟ

ଆମର ୱାରେଣ୍ଟି 1 ବର୍ଷ ବା 280 ଘଣ୍ଟା ପାଇଁ ହେବ ଯେଉଁଟି ପ୍ରଥମ। ଆମର ୱାରେଣ୍ଟି କେତେକ ସର୍ତ୍ତାବଳୀ ଉପରେ ଆଧାରିତ। ଉ'ାହରଣସ୍ୱରୂପ ୱାରେଣ୍ଟି ବୈଧ ହେବ ନାହିଁ ଯଦି ଆପଣଙ୍କର ଉତ୍ପା'ର ଅପବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ ବା ସଠିକ୍ ଭାବରେ ସର୍ଭିସ୍ କରାନଯାଏ ବା ଆପଣ ଅଣ-ଜେନୁଇନ୍ ସ୍ପେୟାର ପାର୍ଟସ୍ ବା ଆକ୍‌ସେସୋରିଜ୍‌ର ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତି। ସେଥିପାଇଁ, ଆପଣଙ୍କ ଡିଲରଙ୍କୁ ୱାରେଣ୍ଟି ସର୍ତ୍ତାବଳୀକୁ ସବିଶେଷ ଭାବରେ ବୁଝାଇବାକୁ କୁହନ୍ତୁ।

ସର୍ଭିସ୍

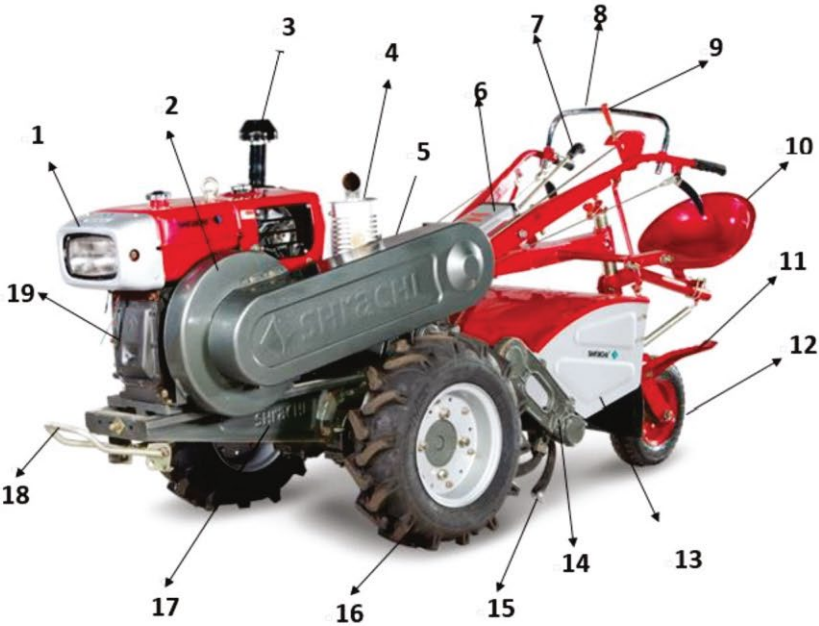
ଆପଣଙ୍କର ଉତ୍ପା'କୁ ନିୟମିତ ବ୍ୟବଧାନରେ ସର୍ଭିସ୍ କରାଯିବା ଉଚିତ୍। ଆମର ଡିଲର ଆପଣଙ୍କୁ ସବୁକିଛି ବୁଝାଇବେ। ଗୋଟିଏ ବର୍ଷରେ ଚାରିଟି ସର୍ଭିସ୍ ହେବ ଓ ପ୍ରଥମ '୍ଇଟି ସର୍ଭିସ୍‌ରେ ମାଗଣା ଲେବର ଚାର୍ଜ ରହିବ।

ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ସୂଚନା

ଏହି ସର୍ଭିସ୍ ବୁକ୍‌ଟି ହେଉଛି ବହୁତ ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ କାଗଜାତ ଓ ଏହାକୁ ନିରାପ' ସହକାରେ ରଖାଯିବା ଉଚିତ୍। ଯଦି ଆପଣ ଏହି ପୁସ୍ତିକାକୁ ହରାଇ ିଅନ୍ତି, ତେବେ ଆପଣ ଫ୍ରି ସର୍ଭିସ୍ ପାଇବେ ନାହିଁ ଓ ୱାରେଣ୍ଟି ବୈଧ ରହିବ ନାହିଁ। ଆପଣଙ୍କର ସ୍ରାଚି ଆଗ୍ରୋ ଉତ୍ପା' ସହିତ ଆପଣ ମଧ୍ୟ ଏକ ଅପରେଟର ମାନୁଆଲ୍ ପାଇପାରିବେ। ମାନୁଆଲ୍‌କୁ ଯତ୍ନ ସହକାରେ ପଢ଼ନ୍ତୁ ଓ ଗୁରୁତ୍ୱର ସହିତ ଏହି ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀର ଅନୁପାଳନ କରନ୍ତୁ।

SHraCHI®
BTL EPC LTD (Agro)

ପାର୍ଟର
ଚିହ୍ନଟ



୧. ଇଲ୍ୟୁମିନେଟର
୨. ଫ୍ଲାଏ ହୁଇଲ୍
୩. ଏୟାର ଇନ୍‌ଟେକ୍ ପାଇପ୍
୪. ଏକ୍‌ଜଷ୍ଟ ପାଇପ୍
୫. ଟ୍ରାନ୍‌ସମିସନ ବେଲ୍‌ଟ କେସ୍
୬. ଗିୟର ଲିଭର କଭର
୭. ଗିୟର ଲିଭର
୮. ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍ ବାର
୯. କ୍ଲଚ୍
୧୦. ସିଟ୍
୧୧. ଫୁଟ୍ ରେଷ୍ଟ
୧୨. ଟେଲ୍ ହୁଇଲ
୧୩. ହୁଡ୍
୧୪. ଏଲ୍ ସପୋର୍ଟିଂ ଆର୍ମ
୧୫. ରୋଟାରି ଟାଇନ୍‌ସ
୧୬. ଫ୍ରଣ୍ଟ ଟାୟାର
୧୭. ଚେସିସ୍ ଫ୍ରେମ୍
୧୮. ସପୋର୍ଟିଂ ରଡ୍
୧୯. ଇଞ୍ଜିନ୍

ଟେକ୍‌ନିକାଲ୍ ସ୍ପେଶିଫିକେସନ

ଚାମ୍ପିୟନ	
ଇଞ୍ଜିନ୍	ଏଚ୍18ଏନ୍ ଇଞ୍ଜିନ୍
ପାୱାର	15 ଏଚ୍‌ପି @ 2000 ଆରପିଏମ୍
ଇଞ୍ଜିନ୍ ଟାଇପ୍	ସିଙ୍ଗିଲ୍ ସିଲିଣ୍ଡର, ୱାଟର କୁଲ୍‌ଡ, ଡିଆଇ, ହରିଜଣ୍ଟାଲ୍, ଡିଜେଲ୍ ଇଞ୍ଜିନ୍
ଗିୟର ବକ୍ସ ଟାଇପ୍	ଜିଏନ୍ ଟାଇପ୍ ଗିୟର ବକ୍ସ
ଗିୟରର ସଂଖ୍ୟା	୩ ଫରୱାର୍ଡ଼ ଗୋଟିଏ ରିଭର୍ସ, ହାଇ ଲୋ ସ୍ପିଡ୍ ସହିତ
ଟାଇପ୍	ସିଟିଂ ଆରେଞ୍ଜମେଣ୍ଟ ସହିତ
ରୋଟାରି	20 ଟାଇନ୍‌ସ
ଫୁଏଲ୍ ଖର୍ଚ୍ଚ	1.2 1.4 ଲିଟର/ ଘଣ୍ଟା
ଏକର / ହେକ୍ଟର	0.3 - 0.4

ଅଲ୍ ରାଉଣ୍ଡର	
ଇଞ୍ଜିନ୍ ମଡେଲ୍	କୁବୋଟା ଆରଟି 120 ପ୍ଲସ୍ (ଆଇଡିଆଇ)
ଇଞ୍ଜିନ୍ ଟାଇପ୍	4- ଷ୍ଟ୍ରୋକ୍, ୱାଟର କୁଲ୍‌ଡ, ହରିଜଣ୍ଟାଲ୍, ସିଙ୍ଗିଲ୍ ସିଲିଣ୍ଡର, ଡିଜେଲ୍ ଇଞ୍ଜିନ୍
ଇଞ୍ଜିନ୍ ପାୱାର	12 ଏଚ୍‌ପି @ 2400 ଆରପିଏମ୍
ଗିୟର ସ୍ପିଡ୍ ସଂଖ୍ୟା	6 ଫରୱାର୍ଡ଼ + 2 ରିଭର୍ସ
ବ୍ଲେଡ୍‌ର ସଂଖ୍ୟା	20+ 20 (ଷ୍ଟ୍ରେଟ୍ ଓ ବେଣ୍ଟ)
ଓଜନ	432 କେଜି
ଏକର/ ହେକ୍ଟର	0.4
ଫୁଏଲ୍ ଖର୍ଚ୍ଚ (ଲିଟର/ ଘଣ୍ଟା)	1.1 - 1.2
କଟ୍‌ର ହାରାହାରି ଗଭୀରତା (ଇଞ୍ଚ)	6-8
କଟ୍‌ର ହାରାହାରି ଓାର (ଇଞ୍ଚ)	2

ଏସ୍‌ଏଫ୍ 15 ଡିଆ	
ଇଞ୍ଜିନ୍	ଜେଡ୍‌ଏସ୍ 1100
ପାୱାର	15 ଏଚ୍‌ପି @ 2000 ଆରପିଏମ୍
ଇଞ୍ଜିନ୍ ଟାଇପ୍	ସିଙ୍ଗିଲ୍ ସିଲିଣ୍ଡର, ୱାଟର କୁଲ୍‌ଡ, ଡିଆଇ, ହରିଜଣ୍ଟାଲ୍, ଡିଜେଲ୍ ଇଞ୍ଜିନ୍
ଗିୟର ବକ୍ସ ଟାଇପ୍	ଜିଏନ୍ ଟାଇପ୍ ଗିୟର ବକ୍ସ
ଗିୟରର ସଂଖ୍ୟା	3 ଫରୱାର୍ଡ଼ ଏକ ରିଭର୍ସ, ହାଇ ଲୋ ସ୍ପିଡ୍ ସହିତ
ଗାଇପ୍	ସିଟିଂ ବ୍ୟବସ୍ଥା ସହିତ
ରୋଟାରି	18 ଟାଇନ୍‌ସ
ଫୁଏଲ୍ ଖର୍ଚ୍ଚ	1.2 - 1.5 ଲିଟର/ ଘଣ୍ଟା
ଏକର/ ହେକ୍ଟର	0.4- 0.5

SHRACHI®
BTL EPC LTD (Agro)

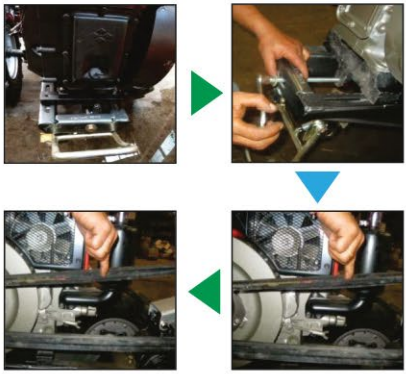
ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ (ଚାମ୍ପିୟନ୍ ଓ ଏସ୍‌ଏଫ୍ 15 ଡିଆଇ)

1. ଭି-ବେଲ୍‌ଟ ଟେନ୍‌ସନର ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ଭି-ବେଲ୍‌ଟର ଟେନ୍‌ସନକୁ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରାଯିବା ଉଚିତ୍ କାରଣ ଭି-ବେଲ୍‌ଟ ଅତିରିକ୍ତ ଭାବରେ ଢିଲା ହେବା ବା ଟାଇଟ ହେବା ଦ୍ୱାରା ବେଲ୍‌ଟର ତଥା ମେସିନ୍‌ର ଜୀବନୀ ଶକ୍ତି ହ୍ରାସ ପାଇଥାଏ। ଅତିରିକ୍ତ ଭାବରେ ଢିଲା ଥିବା ଭି-ବେଲ୍‌ଟ ଦ୍ୱାରା ବେଲ୍‌ଟ -ସ୍ଲିପ୍ ହୋଇପାରେ ଯଦ୍ୱାରା ପାୱାର ଆଉଟ୍‌ପୁଟ୍ ହ୍ରାସ ପାଇଥାଏ। ବଛାଯାଇଥିବା ତିନିଟି ଭି- ବେଲ୍‌ଟ ଲମ୍ବରେ ସମାନ ହେବା ଉଚିତ୍। ଚରିଟି ଆଙ୍ଗୁଳି ଦ୍ୱାରା ତଳକୁ ଠେଲି ଭି-ବେଲ୍‌ଟର ଟେନ୍‌ସନକୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ। ଡ୍ରପ୍‌ଟି ୨୦-୩୦ ମିମି ମଧ୍ୟରେ ରହିବା ଉଚିତ୍।

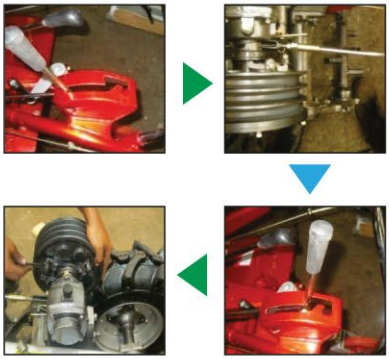
ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ କରିବାର ପ୍ରଣାଳୀ :

1. ଚେସିସ୍ ଉପରେ ଇଞ୍ଜିନ୍‌ର ସ୍ଥିତି ଚଳନ ପାଇଁ ଇଞ୍ଜିନ୍ ତଳେ ଥିବା ଚାରିଟି ସିକ୍ୟୁରିଂ ନଟ୍‌କୁ ଢିଲା କରନ୍ତୁ।
2. ଲକିଂ ନଟ୍‌କୁ ଢିଲା କରନ୍ତୁ
3. ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟିଂ ନଟ୍‌କୁ ଘଣ୍ଟା କଣ୍ଟା ଦିଗରେ ବୁଲାନ୍ତୁ ଯଦ୍ୱାରା ଇଞ୍ଜିନ୍ ଆଗକୁ ମୁଭ୍ କରିବ ଯେପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଭି-ବେଲ୍‌ଟ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ନରହିଛି।
4. ନଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ।



II. କ୍ଲଚ୍ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସର ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

1. ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ପୋଜିସନରେ କ୍ଲଚ୍ ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌କୁ ସିଫ୍‌ଟ କରନ୍ତୁ।
2. ପୁଲ୍ ରଡ୍‌ର ଲମ୍ବକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ ଯେପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ କ୍ୟାମ୍‌ର ହୋଲ୍ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ କ୍ୟାମ୍‌ର ଗାଇଡ୍ ସ୍ଲିଭ୍ ସହିତ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ଆଲାଇନ୍ ନହୋଇଛି।
3. ପୁଲ୍ ରଡ୍‌ର ସଠିକ୍ ଲମ୍ବ ଗ୍ରହଣ ହେବା ପରେ ନଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ ।
4. ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ପୋଜିସନକୁ କ୍ଲଚ୍ - ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌କୁ ସିଫ୍‌ଟ କରନ୍ତୁ ।
5. ଫିଲର ଗଜ୍ ସହାୟତାରେ କ୍ଲଚ୍ ଥ୍ରୋ-ଆଉଟ୍ ଲିଭର ଓ ଥ୍ରୋ ଆଉଟ୍ ବୟରିଂ ମଧ୍ୟରେ ୦.୪-୦.୭ ମିମିରେ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ।



୩. ବ୍ରେକ୍‌ର ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ଯେତେବେଳେ କ୍ଲଚ୍ ଲିଭରକୁ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ ପୋଜିସନରେ ୨୫-୩୦ ମିମି ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଟଣାଯାଇଥାଏ ଟିଲର ବ୍ରେକ୍ ହେବା ଆରମ୍ଭ ହୋଇଥାଏ।

ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରିବା ପ୍ରଣାଳୀ :

୧. କ୍ଲଚ୍ ଲିଭରକୁ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ ପୋଜିସନକୁ ମୁଭ୍ କରନ୍ତୁ
୨. ଡବଲ୍ ନଟକୁ ଢିଲା କରନ୍ତୁ ଓ ଏହାର ପୋଜିସନକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ।
୩. ଲଗ୍ ଓ ନଟ୍ ମଧ୍ୟରେ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସକୁ ପ୍ରାୟତ ୧୨ ମିମି ମଧ୍ୟରେ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ
୪. ନଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।

IV. ଷ୍ଟିୟରିଂ ସିଷ୍ଟମ୍‌ର ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

୧. ଷ୍ଟିୟରିଂ କ୍ଲଚ୍‌କୁ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଭାବରେ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ
୨. ନଟ୍‌କୁ ଢିଲା କରନ୍ତୁ
୩. ପୁଲ୍ ରଡ୍‌ର ଲମ୍ବକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ ଯଦ୍ୱାରା ଷ୍ଟିୟରିଂ ଲିଭର (୪) ଓ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍ ଗ୍ରିପ୍ ରେଞ୍ଜ ମଧ୍ୟରେ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସ ୨-୪ ମିମି ରହିବା
୪. ପ୍ ଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।

V. ଥ୍ରଟଲ୍ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ସିଷ୍ଟମ୍‌ର ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ଥ୍ରଟଲ୍ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ସିଷ୍ଟମକୁ ଏପରି ଭାବରେ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରାଯିବା ଉଚିତ୍ ଯେପରି ଲିଭର ସହାୟତାରେ ଇଞ୍ଜିନ୍ ସର୍ବାଧିକ ସ୍ପିଡ୍‌କୁ ଯାଇପାରିବ ବା ସଠିକ୍ ସମୟରେ ଇଞ୍ଜିନ୍ ବନ୍ଦ ହୋଇପାରିବା

ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ କରିବାର ପ୍ରଣାଳୀ

୧. ସେଟ୍‌ସ ସ୍କ୍ରିଉକୁ ଢିଲା କରିଦିଅନ୍ତୁ।
୨. ଏକ୍ସଟ୍ରିମ୍ ପୋଜିସନକୁ ଥ୍ରଟଲ ଲିଭରକୁ ଘଣ୍ଟାକଣ୍ଟାର ବିପରୀତ ଦିଗରେ ବୁଲାନ୍ତୁ।
୩. ଗଭର୍ଣର କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ନବ୍‌କୁ ଥ୍ରଟଲ୍‌ଡ ଓସାରିଆ ଖୋଲା ପୋଜିସନକୁ ବୁଲାନ୍ତୁ।
୪. ସେଟ୍ ସ୍କ୍ରିଉକୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।

VI. ଟ୍ରାନ୍‌ସମିସନ ବକ୍ସରେ ଚେନ୍ ଟେନ୍‌ସନର ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ଟ୍ରାନ୍‌ସମିସନ ବକ୍ସରେ ଚେନ୍ ନଷ୍ଟ ହୋଇଯାଏ ଓ କିଛି ସମୟ ପରେ ଢିଲା ହୋଇଯାଏ। ତେଣୁ ଏଥିପାଇଁ ଉପଯୁକ୍ତ ଟେନ୍‌ସନ ଆବଶ୍ୟକ।

ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ କରିବାର ପ୍ରଣାଳୀ :

୧. ଚେନ୍ କେସ୍‌କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ
୨. ହାତ ଦ୍ୱାରା ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟିଂ ବୋଲ୍‌ଟକୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ ଯଦ୍ୱାରା ଚେନ୍ ଉପଯୁକ୍ତ ଟେନ୍‌ସନ ପାଇପାରିବା
୩. ବୋଲ୍‌ଟକୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।

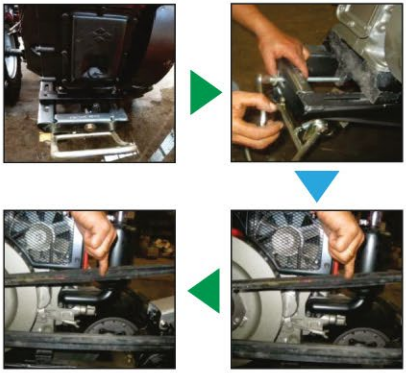
ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ (ଅଲ୍ ରାଉଣ୍ଡର୍)

1. ଭି-ବେଲ୍‌ଟ ଟେନ୍‌ସନର ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ଭି-ବେଲ୍‌ଟର ଟେନ୍‌ସନକୁ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରାଯିବା ଉଚିତ୍ କାରଣ ଭି-ବେଲ୍‌ଟ ଅତିରିକ୍ତ ଭାବରେ ଢିଲା ହେବା ବା ଟାଇଟ ହେବା ଦ୍ୱାରା ବେଲ୍‌ଟର ତଥା ମେସିନ୍‌ର ଜୀବନୀ ଶକ୍ତି ହ୍ରାସ ପାଇଥାଏ। ଅତିରିକ୍ତ ଭାବରେ ଢିଲା ଥିବା ଭି-ବେଲ୍‌ଟ ଦ୍ୱାରା ବେଲ୍‌ଟ -ସ୍ଲିପ୍ ହୋଇପାରେ ଯଦ୍ୱାରା ପାୱାର ଆଉଟ୍‌ପୁଟ୍ ହ୍ରାସ ପାଇଥାଏ। ବଛାଯାଇଥିବା ତିନିଟି ଭି- ବେଲ୍‌ଟ ଲମ୍ବରେ ସମାନ ହେବା ଉଚିତ୍। ଚରିଟି ଆଙ୍ଗୁଳି ଦ୍ୱାରା ତଳକୁ ଠେଲି ଭି-ବେଲ୍‌ଟର ଟେନ୍‌ସନକୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ। ଡ୍ରପ୍‌ଟି ୨୦-୩୦ ମିମି ମଧ୍ୟରେ ରହିବା ଉଚିତ୍।

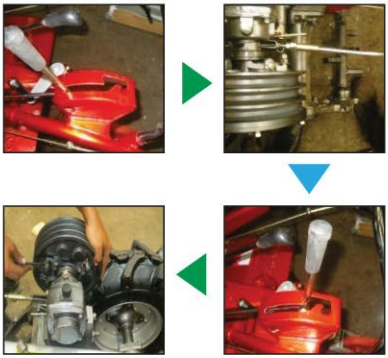
ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ କରିବାର ପ୍ରଣାଳୀ :

1. ଚେସିସ୍ ଉପରେ ଇଞ୍ଜିନ୍‌ର ସ୍ମୁଥ୍ ଚଳନ ପାଇଁ ଇଞ୍ଜିନ୍ ତଳେ ଥିବା ଚାରିଟି ସିକ୍ୟୁରିଂ ନଟ୍‌କୁ ଢିଲା କରନ୍ତୁ।
2. ଲକିଂ ନଟ୍‌କୁ ଢିଲା କରନ୍ତୁ
3. ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟିଂ ନଟ୍‌କୁ ଘଣ୍ଟା କଣ୍ଟା ଦିଗରେ ବୁଲାନ୍ତୁ ଯଦ୍ୱାରା ଇଞ୍ଜିନ୍ ଆଗକୁ ମୁଭ୍ କରିବ ଯେପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଭି-ବେଲ୍‌ଟ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ନରହିଛି।
4. ନଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ।



II. କ୍ଲଚ୍ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସର ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

1. ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ପୋଜିସନରେ କ୍ଲଚ୍ ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌କୁ ସିଫ୍‌ଟ କରନ୍ତୁ।
2. ପୁଲ୍ ରଡ୍‌ର ଲମ୍ବକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ ଯେପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ କ୍ୟାମ୍‌ର ହୋଲ୍ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ କ୍ୟାମ୍‌ର ଗାଇଡ୍ ସ୍ଲିଭ୍ ସହିତ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ଆଲାଇନ୍ ନହୋଇଛି।
3. ପୁଲ୍ ରଡ୍‌ର ସଠିକ୍ ଲମ୍ବ ଗ୍ରହଣ ହେବା ପରେ ନଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ ।
4. ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ପୋଜିସନକୁ କ୍ଲଚ୍ - ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌କୁ ସିଫ୍‌ଟ କରନ୍ତୁ ।
5. ଫିଲର ଗଜ୍ ସହାୟତାରେ କ୍ଲଚ୍ ଥ୍ରୋ-ଆଉଟ୍ ଲିଭର ଓ ଥ୍ରୋ ଆଉଟ୍ ବୟରିଂ ମଧ୍ୟରେ ୦.୪-୦.୭ ମିମିରେ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ।



୩. ବ୍ରେକ୍‌ର ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ଯେତେବେଳେ କ୍ଲଚ୍ ଲିଭରକୁ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ ପୋଜିସନରେ ୨୫-୩୦ ମିମି ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଟଣାଯାଇଥାଏ ଟିଲର ବ୍ରେକ୍ ହେବା ଆରମ୍ଭ ହୋଇଥାଏ।

ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରିବା ପ୍ରଣାଳୀ :

୧. କ୍ଲଚ୍ ଲିଭରକୁ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ ପୋଜିସନକୁ ମୁଭ୍ କରନ୍ତୁ
୨. ଡବଲ୍ ନଟକୁ ଢିଲା କରନ୍ତୁ ଓ ଏହାର ପୋଜିସନକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ।
୩. ଲଗ୍ ଓ ନଟ୍ ମଧ୍ୟରେ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସକୁ ପ୍ରାୟତ ୧୨ ମିମି ମଧ୍ୟରେ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ
୪. ନଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।

IV. ଷ୍ଟିୟରିଂ ସିଷ୍ଟମ୍‌ର ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

୧. ଷ୍ଟିୟରିଂ କ୍ଲଚ୍‌କୁ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଭାବରେ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ
୨. ନଟ୍‌କୁ ଢିଲା କରନ୍ତୁ
୩. ପୁଲ୍ ରଡ୍‌ର ଲମ୍ବକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ ଯଦ୍ୱାରା ଷ୍ଟିୟରିଂ ଲିଭର (୪) ଓ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍ ଗ୍ରିପ୍ ରେଞ୍ଜ ମଧ୍ୟରେ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସ ୨-୪ ମିମି ରହିବା
୪. ପ୍ ଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।

V. ଥ୍ରଟଲ୍ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ସିଷ୍ଟମ୍‌ର ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ଥ୍ରଟଲ୍ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ସିଷ୍ଟମକୁ ଏପରି ଭାବରେ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରାଯିବା ଉଚିତ୍ ଯେପରି ଲିଭର ସହାୟତାରେ ଇଞ୍ଜିନ୍ ସର୍ବାଧିକ ସ୍ପିଡ୍‌କୁ ଯାଇପାରିବ ବା ସଠିକ୍ ସମୟରେ ଇଞ୍ଜିନ୍ ବନ୍ଦ ହୋଇପାରିବା

ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ କରିବାର ପ୍ରଣାଳୀ

୧. ସେଟ୍‌ସ ସ୍କ୍ରିଉକୁ ଢିଲା କରିଦିଅନ୍ତୁ।
୨. ଏକ୍ସଟ୍ରିମ୍ ପୋଜିସନକୁ ଥ୍ରଟଲ ଲିଭରକୁ ଘଣ୍ଟାକଣ୍ଟାର ବିପରୀତ ଦିଗରେ ବୁଲାନ୍ତୁ।
୩. ଗଭର୍ଣର କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ନବ୍‌କୁ ଥ୍ରଟଲ୍‌ଡ ଓସାରିଆ ଖୋଲା ପୋଜିସନକୁ ବୁଲାନ୍ତୁ।
୪. ସେଟ୍ ସ୍କ୍ରିଉକୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।

VI. ଟ୍ରାନ୍‌ସମିସନ ବକ୍ସରେ ଚେନ୍ ଟେନ୍‌ସନର ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ଟ୍ରାନ୍‌ସମିସନ ବକ୍ସରେ ଚେନ୍ ନଷ୍ଟ ହୋଇଯାଏ ଓ କିଛି ସମୟ ପରେ ଢିଲା ହୋଇଯାଏ। ତେଣୁ ଏଥିପାଇଁ ଉପଯୁକ୍ତ ଟେନ୍‌ସନ ଆବଶ୍ୟକ।

ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ କରିବାର ପ୍ରଣାଳୀ :

୧. ଚେନ୍ କେସ୍‌କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ
୨. ହାତ ଦ୍ୱାରା ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟିଂ ବୋଲ୍‌ଟକୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ ଯଦ୍ୱାରା ଚେନ୍ ଉପଯୁକ୍ତ ଟେନ୍‌ସନ ପାଇପାରିବା
୩. ବୋଲ୍‌ଟକୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।

ପାୱାରଟିଲରର ଅପରେସନ

ଟ୍ରାକ୍ଟର ଅପରେସନରେ ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ଧ୍ୟାନପ୍ର'ାନାକରୀ ବିଷୟ

୧. ଷ୍ଟାର୍ଟ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଫୁଏଲ୍ ସ୍ତର, ଲୁବ୍ରିକେସନ ଅଏଲ୍ ସ୍ତର, ଜଳ ସ୍ତର ଓ ଟାୟାର ଇନ୍‌ଫ୍ଲେସନ ପ୍ରେସର ଚେକ କରିନିଅନ୍ତୁ। ଏହା ସହିତ ସମସ୍ତ ଜଏଣ୍ଟ (ବିଶେଷକରି ଡ୍ରାଇଭ ହୁଇଲ୍ ଓ ରୋଟାରି ଉପରେ ରହିଥିବା ନଟ୍)କୁ ଚେକ କରିନିଅନ୍ତୁ।

୨. ମେନ୍ ଡ୍ରାଇଭ୍ ଗିୟର ବକ୍ସ ଓ ରୋଟାରି କଲ୍‌ଟିଭେଟର ଟ୍ରାନ୍‌ସମିସନ ବକ୍ସରେ ଅଏଲ୍ ସ୍ତରକୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ

୩. ସମସ୍ତ ସଂଯୁକ୍ତ ପାର୍ଟସ୍‌ରେ ବୋଲ୍‌ଟର ଟାଇଟ୍‌ନେସ୍‌କୁ ଯାଞ୍ଚ କରିନିଅନ୍ତୁ

୪. କ୍ଲଚ୍ ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌କୁ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ପୋଜିସନ, ସ୍ୱିଡ୍ ଚେଞ୍ଜିଂ ଲିଭରକୁ ନ୍ୟୁଟ୍ରାଲ୍ ଲିଭର ଓ ଥ୍ରଟଲ୍‌କୁ ସିଫ୍‌ଟ କରନ୍ତୁ।

୫. ଟ୍ରାକ୍ଟରକୁ ସପୋର୍ଟ କରିବା ପାଇଁ ବମ୍ପରକୁ ତଳୁଆ କରନ୍ତୁ

୬. ଇଞ୍ଜିନର ଅପରେସନ ମାନୁଆଲ୍ ଅନୁସାରେ ଇଞ୍ଜିନ୍‌କୁ ଷ୍ଟାର୍ଟ କରନ୍ତୁ।

ଟ୍ରାକଟରକୁ ଷ୍ଟାର୍ଟ କରିବା

୧. ବମ୍ପରକୁ ଉପରକୁ ନିଅନ୍ତୁ

୨. ସ୍ୱିଡ୍ ଚେଞ୍ଜିଂ ଲିଭରକୁ ଇଞ୍ଜିନ୍ କରନ୍ତୁ

୩. ରିଡକ୍‌ସନ ଗିୟରକୁ ଇଣ୍ଟରମେଡିଏଟ୍ କରିବା ପାଇଁ ବାମ ଓ ଡାହାଣ ଷ୍ଟିୟରିଂର ଏନ୍‌ଗେଜ୍‌ମେଣ୍ଟକୁ ଚେକ କରିନିଅନ୍ତୁ।

୪. ପୋଜିସନକୁ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ରଖିବା ପାଇଁ କ୍ଲଚ୍-ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌କୁ ସିଫ୍‌ଟ କରନ୍ତୁ, ଏହାପରେ ଟ୍ରାକ୍ଟର ଷ୍ଟାର୍ଟ ହୋଇଥାଏ।

ଟ୍ରାକ୍ଟରକୁ ରିଭର୍ସ କରିବା

୧. ସ୍ୱିଡ୍ ଚେଞ୍ଜିଂ ଲିଭରକୁ ରିଭର୍ସ ୧ମ (ବା ୨ୟ)କୁ ସିଫ୍‌ଟ କରନ୍ତୁ। ଟ୍ରାକ୍ଟରକୁ ରିଭର୍ସ କରାଯାଇପାରେ, ଯଦି କ୍ଲଚ୍ ବ୍ରେକ୍ ପେଡାଲ୍ ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ପୋଜିସନକୁ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ସିଫ୍‌ଟ ହୋଇଥାଏ।

୨. ଯେତେବେଳେ ଟ୍ରାକ୍ଟରକୁ ରିଭର୍ସ କରାଯାଉଛି ସେତେବେଳେ ହଠାତ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍ ବାର ଉଠିଯାଇପାରେ। ସେଥିପାଇଁ ଏହା ବହୁତ ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ଯେ କ୍ଲଚ୍ ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌କୁ ଧୀର ଭାବରେ ଓ ଯତ୍ନ ସହକାରେ ସିଫ୍‌ଟ କରାଯିବା ଉଚିତ୍। ନିରାପତ୍ତା ପାଇଁ, ହ୍ରାସକୃତ ଥ୍ରଟଲ୍ ସେଟିଂ ସମୟରେ ଇଞ୍ଜିନ୍‌କୁ ଅପରେଟ୍ କରିବା ପାଇଁ ପରାମର୍ଶ ଦିଆଯାଇଥାଏ।

ଷ୍ଟିୟରିଂ

୧. ଫ୍ଲାଟ୍ ରୋଡ୍‌ରେ ଷ୍ଟିୟରିଂ ବାମ ଓ ଡାହାଣ ଷ୍ଟିୟରିଂ ହ୍ୟାଣ୍ଡ ଗ୍ରିପକୁ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍ ବାର ତଳେ ପରିଚାଳନା କରିବା ଦ୍ୱାରା ଫଳପଦ ହୋଇଥାଏ। ଯଦି ରାଇଡିଂ ପାଇଁ ରିୟର ହୁଇଲ୍ ମାଉଣ୍ଟେଡ୍ ଥାଏ, ହ୍ୟାଣ୍ଡ ଗ୍ରିପ୍‌ର ଅପରେସନ ସହିତ, ହୁଇଲ୍‌ର ପେଡାଲ୍‌କୁ ବାମ ପଟକୁ ବା ଡାହାଣପଟକୁ ଆବଶ୍ୟକତା ଅନୁସାରେ ପ୍ରୟୋଗ କରାଯିବା ଉଚିତ୍। ଖୁବ୍ କମ୍ ସ୍ପିଡ୍‌ରେ ଟ୍ରାକ୍ଟରର ପରିଚାଳନା କରନ୍ତୁ।

୨. ଏକ ଗଡ଼ାଣିଆ ସ୍ଥାନରେ ଟ୍ରାକ୍ଟରକୁ ଚଲାଉଥିବା ସମୟରେ, ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌ବାରକୁ ବାମ ଓ ଡାହାଣକୁ ଠେଲି ଓ ପେଲି ଷ୍ଟିୟରିଂର ପରିଚାଳନା କରାଯିବା ଉଚିତ୍।

ବ୍ରେକିଂ

୧. କ୍ଲଚ୍-ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌କୁ ବ୍ରେକ୍ ପୋଜିସନକୁ ତୁରନ୍ତ ସିଫ୍‌ଟ କରି ବ୍ରେକିଂ କାର୍ଯ୍ୟକୁ ଫଳପ୍ର' କରାଯାଇପାରେ।

ଷ୍ଟପିଂ

୧. ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ପୋଜିସନକୁ କ୍ଲଚ୍ ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌କୁ ସିଫ୍‌ଟ କରନ୍ତୁ।
୨. ନିଉଟ୍ରାଲ୍ ପୋଜିସନକୁ ଟ୍ରାକ୍ଟର ଓ କଲ୍‌ଟିଭେଟରର ସ୍ପିଡ୍-ଚେଞ୍ଜିଂ ଲିଭରକୁ ସିଫ୍‌ଟ କରନ୍ତୁ।
୩. ଇଞ୍ଜିନ୍ ବନ୍ଦ ହେବା ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଧୀରେ ଧୀରେ ଇଞ୍ଜିନ୍‌କୁ ଥ୍ରଟଲ ଡାଉନ୍ କରନ୍ତୁ।
୪. କ୍ଲଚ୍-ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌କୁ ପୁନଶ୍ଚ ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ପୋଜିସନକୁ ସିଫ୍‌ଟ କରନ୍ତୁ

ନିରାପତ୍ତା ନିୟମାବଳୀ

୧. ଟ୍ରାକ୍ଟରକୁ ଷ୍ଟାର୍ଟ କରିବା ସମୟରେ ଷ୍ଟିୟରିଂ ହ୍ୟାଣ୍ଡ ଗ୍ରିପ୍ ସହିତ ଏକାଠି ଭାବରେ କ୍ଲଚ୍ ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌କୁ ପରିଚାଳନା କରନ୍ତୁ ନାହିଁ।
୨. ଏକ ଗଡ଼ାଣିଆ ସ୍ଥାନରେ ଅଧିକ ସ୍ପିଡ୍‌ରେ ଟ୍ରାକ୍ଟରକୁ ଅପ୍ ବା ଡଉନ୍ କରି ପରିଚାଳନା କରନ୍ତୁ ନାହିଁ।
୩. ଗଡ଼ାଣିଆ ସ୍ଥାନରେ ଗାଡ଼ି ଚଲାଉଥିବା ସମୟରେ ଉଭୟ ବାମ ଓ ଡାହାଣ ଷ୍ଟିୟରିଂ ହ୍ୟାଣ୍ଡ ଗ୍ରିପ୍‌ର ପରିଚାଳନା କରନ୍ତୁ ନାହିଁ।
୪. ଅଧିକ ଗତିରେ ଥିବା ସମୟରେ ହଠାତ୍ ଗାଡ଼ିକୁ ବୁଲାନ୍ତୁ ନାହିଁ।
୫. ଏକ ତୀଖ ଗଡ଼ାଣିଆ ସ୍ଥାନରେ କ୍ଲଚକୁ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜ୍ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ବା ଏପରି ସ୍ଥାନରେ ଟ୍ରାକ୍ଟରକୁ ଚଲାନ୍ତୁ ନାହିଁ।
୬. ଯଦି ଟ୍ରେଲର ପରିବହନ ପାଇଁ ଟ୍ରାକ୍ଟର ସହିତ ସଂଯୁକ୍ତ ଥାଏ ତେବେ ଅପରେସନ ପବ୍ଲିକ୍ ଟ୍ରାଫିକ୍ ନିୟମାବଳୀର ଅନୁପାଳନ କରିବା ଆବଶ୍ୟକ।

ଷ୍ଟେକ୍	ଲୋଡ୍	ବିଭିନ୍ନ ଗିୟରରେ ଘଣ୍ଟାରେ ରନିଂ								ସମୁ'ାୟ ଘଣ୍ଟା
		1ମ	2ୟ	3ୟ	4ର୍ଥ	5ମ	6ଷ୍ଠ	1ମ ରିଭର୍ସ	2ୟ ରିଭର୍ସ	
1	1/3	½	½	½	½			¼	¼	4 ½
2	1/2	1	2	2	1					6
3	2/3	2	3	3	2	1	1			12
	ସମୁ'ାୟ ଘଣ୍ଟା	3 ½	5 ½	5 ½	3 ½	2	2	¼	¼	22 ½

<u>ନୋଟ୍ :</u>

- ରୋଟାରି ଟିଲିଂ ଦ୍ୱାରା ଟିଲରକୁ ୧ମ ବା ୨ୟ ଗିୟରରେ ଚଲାନ୍ତୁ
- ଚାଷ କରିବା ସମୟରେ ଟିଲରକୁ ୩ୟ ବା ୪ର୍ଥ ଗିୟରରେ ଚଲାନ୍ତୁ
- ପରିବହନ କରିବା ସମୟରେ ଟିଲରକୁ ୫ମ ବା ୬ଷ୍ଠ ଗିୟରରେ ଚଲାନ୍ତୁ

SHRACHI®
BTL EPC LTD (Agro)

ଏହା କରନ୍ତୁ

- ✓ ପ୍ରତି ଥର ଷ୍ଟାର୍ଟ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଦେଖିକରି ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ ।
- ✓ ପାୱାର ଟିଲରକୁ ପରିଷ୍କାର ରଖନ୍ତୁ ।
- ✓ କେବଳ ସୁପାରିଶ୍‌କୃତ ଇନ୍ଧନ ଓ ଲୁବ୍ରିକାଣ୍ଟର ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ।
- ✓ ଇନ୍ଧନ ସ୍ତରକୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ ।
- ✓ ଏୟାର ଇନ୍‌ଟେକ୍ ଫିଲ୍‌ଟର ଅଏଲ୍ ଲେଭଲ୍‌କୁ ଚେକ କରିନିଅନ୍ତୁ
- ✓ ଇଞ୍ଜିନ୍ ଅଏଲ୍ ଓ ଗିୟର ଅଏଲ୍ ଲେଭଲ୍‌କୁ ଚେକ କରିନିଅନ୍ତୁ।
- ✓ କୌଣସି ଲିକେଜକୁ ଚେକ କରିନିଅନ୍ତୁ।
- ✓ ଷ୍ଟାର୍ଟ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଡିକମ୍ପୋଜିସନ ନବ୍‌କୁ ଚେକ କରିନିଅନ୍ତୁ।
- ✓ ଷ୍ଟାର୍ଟ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଗିୟର ନିଉଟ୍ରାଲ୍ ପୋଜିସନରେ ରହିଥିବା ଚେକ କରିନିଅନ୍ତୁ।
- ✓ କେବଳ ସୁପାରିଶ୍‌କୃତ ଆଟାଚ୍‌ମେଣ୍ଟର ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ।
- ✓ ବିଲ୍‌ଡିଂ ଓ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଉପକରଣଠାରୁ ପରିଚାଳନା କରିବା ସମୟରେ କୌଣସି ଦୁର୍ଘଟଣାକୁ ଏଡ଼ାଇବା ପାଇଁ ୧ ଫୁଟ୍‌ର ଦୂରତା ବଜାୟ ରଖନ୍ତୁ।
- ✓ କେବଳ ଅପରେଟର ଯିଏକି ମେସିନ୍ ଓ ଏହାର ପରିଚାଳନା ପାଇଁ ଅନୁମତିପ୍ରାପ୍ତ ଅଟନ୍ତି ସେ କେବଳ ଏଗ୍ରିକଲ୍‌ଚର ଟ୍ରିଡରର ପରିଚାଳନା କରିବା ଉଚିତ୍।
- ✓ ଇନ୍‌ଡୋର ମଧ୍ୟରେ ରଖିବା ପୂର୍ବରୁ ପାୱାର ଟିଲରକୁ ଥଣ୍ଡା ହେବାକୁ ଦିଅନ୍ତୁ।

ଏହା କରନ୍ତୁ ନାହିଁ

- ✗ ଇନ୍ଧନକୁ ଅଧିକ ମାତ୍ରାରେ ଭରନ୍ତୁ ନାହିଁ କିନ୍ତୁ ଆହୁରି ମଧ୍ୟ ଇନ୍ଧନ ଟ୍ୟାଙ୍କକୁ ସମ୍ପୂର୍ଣ ଖାଲି କରିଦିଅନ୍ତୁ ନାହିଁ।
- ✗ ଅପମିଶ୍ରିତ ଇନ୍ଧନର ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ନାହିଁ
- ✗ ଯେଉଁଠାରେ ପାୱାର ଟିଲରର ଇନ୍ଧନ ଭରି କରାଯାଉଛି ବା ଯେଉଁଠାରେ ଇନ୍ଧନ ଗଚ୍ଛିତ କରି ରଖାଯାଉଛି ସେହି ସ୍ଥାନରେ ଧୂମ ପାନ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ବା ଅଗ୍ନିଶିଖା ବା ସ୍ପାର୍କ ସୃଷ୍ଟି ହେବାକୁ ଦିଅନ୍ତୁ ନାହିଁ।
- ✗ ନିର୍ଗତ ଧୁଆଁକୁ ନିଶ୍ୱାସରେ ନିଅନ୍ତୁ ନାହିଁ କାରଣ ଏଥିରେ ବିଷାକ୍ତ କାର୍ବନ୍ ମନୋକ୍‌ସାଇଡ୍ ରହିଛି।
- ✗ ପର୍ଯ୍ୟାପ୍ତ ଭେଣ୍ଟିଲେସନ ବିନା ପାୱାରଟିଲରକୁ ଚଳାନ୍ତୁ ନାହିଁ।
- ✗ ୨୦° ରୁ ଅଧିକ ଢଳାନ୍ତୁ / ଝୁଙ୍କାନ୍ତୁ ନାହିଁ, ଅନ୍ୟଥା ଇନ୍ଧନ ଢାଳି ଯାଇପାରେ।
- ✗ ଅଗ୍ନିକାଣ୍ଡକୁ ଏଡ଼ାଇବା ପାଇଁ ପାୱାରଟିଲରର ଉପରି ଭାଗକୁ କଭର କରନ୍ତୁ ନାହିଁ।
- ✗ ମଫ୍‌ଲର/ ଏକ୍‌ଜଷ୍ଟକୁ ସ୍ପର୍ଶ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ, କାରଣ ଏହା ପରିଚାଳନା କରିବା ସମୟରେ ଗରମ ହୋଇଯାଇଥାଏ ଓ ବନ୍ଦ ହେବା ପରେ ମଧ୍ୟ କିଛି ସମୟ ପାଇଁ ଗରମ ରହିଥାଏ।
- ✗ ସର୍ଭିସ୍ ସିଡ୍ୟୁଲ୍‌ରେ ଅବହେଳା କରନ୍ତୁ ନାହିଁ।
- ✗ କୌଣସି କାର୍ଯ୍ୟ ପାଇଁ ଟିଲରକୁ କ୍ରମାଗତ ଭାବରେ ୨ ଘଣ୍ଟା ୩୦ ମିନିଟ୍‌ରୁ ଅଧିକ ସମୟ ପାଇଁ ଚଳାନ୍ତୁ ନାହିଁ। ୨୦ ମିନିଟ୍ ପାଇଁ ବିରତି ଦିଅନ୍ତୁ।
- ✗ କମ୍ପାନୀର ସୁପାରିଶ୍ ବିନା ଏଗ୍ରିକଲ୍‌ଚରାଲ୍ ଟ୍ରିଡରର ଡିଜାଇନ୍, ଅପରେସନ ଓ କାର୍ଯ୍ୟକାରୀତାରେ କୌଣସି ପ୍ରକାର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ।

ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ଓ ମରାମତି

ଆପଣଙ୍କର ଟିଲରର ଜୀବନ ବିଶେଷ କରି ଏହାର ଉପଯୁକ୍ତ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ଉପରେ ନିର୍ଭର କରିଥାଏ। ଉପଯୁକ୍ତ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ଦ୍ୱାରା ଆପଣଙ୍କର ଟିଲରର ଜୀବନୀ ଶକ୍ତି ବୃଦ୍ଧିପାଇଥାଏ। କେତେକ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ କାର୍ଯ୍ୟ ନିୟମିତ କରାଯାଇଥାଏ ଓ କେତେକ କାର୍ଯ୍ୟ ନିୟମିତ ବ୍ୟବଧାନରେ କରାଯାଇଥାଏ।

କାର୍ଯ୍ୟ ବ୍ୟବଧାନ ଓ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ସୂଚୀ	ପ୍ରତି ସିଫ୍‌ଟରେ	୧୦୦ ଘଣ୍ଟା ପରେ	୫୦୦ ଘଣ୍ଟା ପରେ	ପ୍ରତି ୧୫୦୦-୨୦୦୦ ଘଣ୍ଟା ପରେ
ନଟ୍ ଓ ବୋଲ୍‌ଟକୁ ଚେକ୍ ଓ ଟାଇଟ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ	✓			
ଢ଼ାଟି, ଧୂଳି ଓ ତେଲ ଅଂଶକୁ ଟିଲରରୁ ପରିଷ୍କାର କରିଦିଅନ୍ତୁ।	✓			
ଯଦି କୌଣସି ଅଏଲ୍ ଲିକେଜ୍ ଥାଏ ତାହାକୁ ଚେକ କରିନିଅନ୍ତୁ	✓			
ଅପରେସନ ପାର୍ଟକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରିନିଅନ୍ତୁ	✓			
ଚେନ୍‌ର ଟେନ୍‌ସନକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରିନିଅନ୍ତୁ		✓		
ଭି-ବେଲ୍‌ଟର ଟେନ୍‌ସନକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରିନିଅନ୍ତୁ		✓		
କ୍ଲଚ୍ ଥ୍ରୋ-ଆଉଟ୍‌ର ହେଡ୍ ଓ ଥ୍ରୋ ଆଉଟ୍ ହିୟରିଂ ମଧ୍ୟରେ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରିନିଅନ୍ତୁ।		✓		
ବ୍ରେକିଂ ସିଷ୍ଟମର କାର୍ଯ୍ୟଦକ୍ଷତାକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରିନିଅନ୍ତୁ		✓		
ଅଏଲ୍ ଫିଲିଂ ପ୍ଲଗ୍‌ର ବ୍ରେଥ୍‌ଂ ଟ୍ୟୁବ୍‌ରେ ମଇଳାକୁ ଚେକ କରନ୍ତୁ ଓ ପରିଷ୍କାର କରିନିଅନ୍ତୁ		✓		
ଟାୟାର ପ୍ରେସରକୁ ଚେକ୍ କରନ୍ତୁ		✓		
ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଚାର୍ଟ (ଚାର୍ଟକୁ ଦେଖନ୍ତୁ) କୁ ଦେଖି ମେସିନ୍‌କୁ ଲୁବ୍ରିକେଟ୍ କରନ୍ତୁ।		✓		

SHRACHI®
BTL EPC LTD (Agro)

କାର୍ଯ୍ୟ ବ୍ୟବଧାନ ଓ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ସୂଚୀ	ପ୍ରତି ସିଫ୍‌ଟରେ	100 ଘଣ୍ଟା ପରେ	500 ଘଣ୍ଟା ପରେ	ପ୍ରତି 1500-2000 ଘଣ୍ଟା ପରେ
ଗିୟର ବକ୍ସକୁ ଭଲ ଭାବରେ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଓ ଲୁବ୍ରିକାଣ୍ଟକୁ ରିନ୍ୟୁ କରିନିଅନ୍ତୁ।			✓	
ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଚାର୍ଟ (ଚାର୍ଟକୁ ଦେଖନ୍ତୁ) କୁ ଦେଖି ମେସିନ୍‌କୁ ଲୁବ୍ରିକେଟ୍ କରନ୍ତୁ।			✓	
ଗିୟର, ଚେନ୍, ବିୟରିଂ, ଟ୍ରାନ୍‌ସମିସନ ବକ୍ସର ଅଏଲ୍ ସିଲ୍, ମେନ୍ ଡ୍ରାଇଭ ଗିୟର ବକ୍ସ, ଫାଇନାଲ୍ ଟ୍ରାନ୍‌ସମିସନ, ରୋଟାରି କଲ୍‌ଟିଭେଟର ଇତ୍ୟାଦିକୁ ଡିସ୍‌ମାଉଣ୍ଟ କରି ପରିଷ୍କାର କରିଦିଅନ୍ତୁ।				✓
ଗିୟର, ଚେନ୍, ବିୟରିଂ ଓ ଅଏଲ୍ ସିଲ୍‌ର ଉୟରିଂ ଅବସ୍ଥାକୁ ଚେକ କରିନିଅନ୍ତୁ। ଯାଞ୍ଚ ଆବଶ୍ୟକ ପଡ଼େ ତେବେ ଏହାକୁ ନୂଆ କରିନିଅନ୍ତୁ।				✓
ଗିୟର ସିଫ୍‌ଟିଂ ଫର୍କ ଓ ଷ୍ଟିୟରିଂ ସିଷ୍ଟମ୍‌ର ସ୍ପ୍ରିଙ୍ଗର ଉପଯୁକ୍ତତାକୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ। ଯଦି ଆବଶ୍ୟକ ପଡ଼େ ତେବେ ଏହାର ବୀକରଣ କରନ୍ତୁ।				✓
ସମସ୍ତ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ମେକାନିଜିମ୍‌ର ସଠିକତାକୁ ଚେକ ଓ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ।				✓
ଭି-ବେଲ୍‌ଟ, କ୍ଲଚ୍‌ର ଫ୍ରିକ୍‌ସନ ଡିସ୍କ, ବ୍ରେକିଂ ରିଙ୍ଗ, ସିଫ୍‌ଟିଂ ଫର୍କ, ଟାୟାର ଓ ଅନ୍ୟ ପାର୍ଟସ୍‌ର ଅବକ୍ଷୟ ଅବସ୍ଥାକୁ ଚେକ କରିଦିଅନ୍ତୁ। ଯଦି ଅତିରିକ୍ତ ଅବକ୍ଷୟ ହୋଇଥିବା ଦେଖାଯାଏ ତେବେ ତାହାକୁ ଏକ ନୂତନ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିଦିଅନ୍ତୁ।				✓

କ୍ର.ନଂ.	ପାର୍ଟସ୍	ପ୍ରଣାଳୀ	ବ୍ୟବଧାନ
1	ଟାୟାର ହୁଇଲ୍ ସାଫ୍‌ଟ ଓ ଏହାର ବିୟରିଂ	ସାଫ୍‌ଟ ଓ ଏହାର ବିୟରିଂକୁ ଡିସ୍‌ମାଉଣ୍ଟ କରି ଅନ୍ତୁ। ଏହାକୁ ପରିଷ୍କାର କରିବା ପରେ ଗ୍ରିଜ୍ କରନ୍ତୁ।	ପ୍ରତି ୧୦୦ ଘଣ୍ଟାରେ
2	କ୍ଲଚ୍ ଥ୍ରୋ ଆଉଟ୍ ଲିଭର	କ୍ଲଚ୍ ବ୍ରେକ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌କୁ ସିଫ୍‌ଟ କରନ୍ତୁ ଓ ଇଞ୍ଜିନ୍ ଅଏଲ୍ ଦ୍ୱାରା ସ୍ଲାଇଡିଂ ପୃଷ୍ଠଭାଗକୁ ଲୁବ୍ରିକେଟ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ।	ପ୍ରତି ସିଫ୍‌ଟରେ 1-2 ଥର
3	ସମସ୍ତ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ଲିଙ୍କର ହିଞ୍ଜଡ୍ ପଏଣ୍ଟ	କିଛି ବୁନ୍ଦା ଇଞ୍ଜିନ୍ ଅଏଲ୍‌ର ପ୍ରୟୋଗ କରନ୍ତୁ।	ପ୍ରତି ୨ ସିଫ୍‌ଟରେ
4	କ୍ଲଚ୍ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ କ୍ୟାମ୍	ହୋଲ୍‌ରେ କିଛି ବୁନ୍ଦା ଇଞ୍ଜିନ୍ ଅଏଲ୍ ପକାନ୍ତୁ।	ପ୍ରତି ସିଫ୍‌ଟରେ
5	କ୍ଲଚ ବିୟରିଂ	ବିୟରିଂ କଭରକୁ ବାହାର କରି ଏହାକୁ ଗ୍ରିଜ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ।	ପ୍ରତି 100 ଘଣ୍ଟାରେ
6	ଟେଲ୍ ହୁଇଲ୍‌ର ଏଲିଭେଟିଂ ସ୍କ୍ରିଉ	ବାହାର କରନ୍ତୁ, ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଓ ଗ୍ରିଜ୍ କରନ୍ତୁ।	ପ୍ରତି 100 ଘଣ୍ଟାରେ

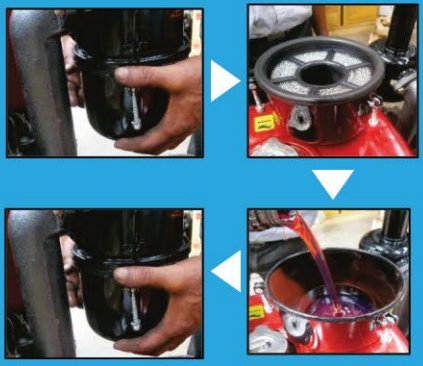
ଚାମ୍ପିୟନ୍ ଏବଂ ଏସ୍‌ଏଫ୍ 15 ଡିଆଇ

I. ଫୁଏଲ୍ ଟ୍ୟାଙ୍କ ଷ୍ଟ୍ରେନରକୁ ପରିଷ୍କାର କରିବା (ପ୍ରତି ରିଫିଲ୍ ପୂର୍ବରୁ)

- ଘଣ୍ଟା କଣ୍ଟାର ବିପରୀତ ଦିଗରେ ବୁଲାଇ ଫ୍ୟୁଲ୍ ଟ୍ୟାଙ୍କ କ୍ୟାପ୍‌କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ।
- ଫୁଏଲ୍ ଟ୍ୟାଙ୍କ ଷ୍ଟ୍ରେନରକୁ ବାହାର କରନ୍ତୁ ଓ ଏହାକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ। ଯଦି ଏହା ଅତ୍ୟଧିକ ମଇଳା ହୋଇଥାଏ ତେବେ ଏହାକୁ ଏକ ନୂତନଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- ଫୁଏଲ୍ ଟ୍ୟାଙ୍କ କ୍ୟାପ୍‌କୁ ବନ୍ଦ କରିଦିଅନ୍ତୁ।

II. ଏୟାର କ୍ଲିନରକୁ ପରିଷ୍କାର କରିବା

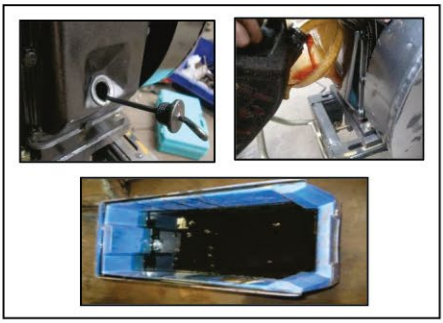
- ହୁକ୍ସ, ବୋଲ୍‌ଟକୁ ଖୋଲନ୍ତୁ।
- ଏୟାର କ୍ଲିନର ଏଲିମେଣ୍ଟକୁ ବାହାର କରନ୍ତୁ ଓ ଏହାକୁ ହାଇ ଏୟାର ପ୍ରେସର ଏୟାର ପାଇପ୍ ଦ୍ୱାରା ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ। ଭିତରୁ ବାହାରକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଅନ୍ୟଥା ଆସେମ୍ବଲିକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ।
- କ୍ଲିନର ବଡି ମଧ୍ୟରେ କପ୍ ଆକାରରେ ଇଞ୍ଜିନ୍ ଅଏଲ୍ ପୁରଣ କରନ୍ତୁ।
- ହେକ୍ସ ବୋଲ୍‌ଟକୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।



SHRACHI BTL EPC LTD (Agro)

III. ଇଞ୍ଜିନ୍ ଅଏଲ୍‌ର ପରିବର୍ତ୍ତନ

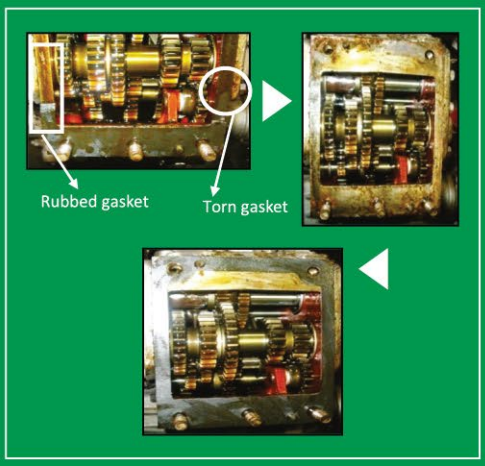
- ଡିପ୍‌ଷ୍ଟିକ୍ ଜରିଆରେ ଅଏଲ୍ ଲେଭଲ୍ ଓ ଗୁଣମାନକୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ।
- ଯଦି ଅଜଲ୍‌ର ମାନ ବହୁତ ଖରାପ ଥାଏ ତେବେ ଅଏଲ୍‌କୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- ଡ୍ରେନ୍ ପ୍ଲଗ୍‌କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ ଓ ପୁରୁଣା ତେଲକୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- ଏସ୍‌ଏଇ୪୦ ଗ୍ରେଡ୍ ଅଏଲ୍‌ରେ ପୁରଣ କରନ୍ତୁ ।
- ଯଦି ଅଏଲ୍ କ୍ୱାଲିଟି ସଠିକ୍ ଥାଏ କିନ୍ତୁ ଲେଭଲ୍ କମ୍ ଥାଏ ତେବେ ରିଫିଲ୍ କରନ୍ତୁ।



IV. ଅଏଲ୍ ଲିକେଜ୍

ଅଏଲ୍ ଲିକେଜ୍ ହେବାର ପ୍ରମୁଖ କାରଣ ହେଉଛି ନଷ୍ଟ ହୋଇଯାଇଥିବା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍। ଯେଉଁଠାରେ ଦୁଇଟି ମେଟାଲ୍ ନଟ୍‌କୁ ଏକାଠି ଯୋଡ଼େଇ କରାଯାଇଥାଏ ସେଠାରେ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍ ପ୍ରୟୋଗ କରାଯାଇଥାଏ। ସମୟ କ୍ରମେ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍ ପୁରୁଣା ହୋଇଥାଏ ଓ ନଷ୍ଟ ହୋଇଯାଇଥାଏ। ନିମ୍ନଲିଖିତ ପ୍ରଣାଳୀର ଅବଲମ୍ବନ କରି ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌ର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରାଯିବା ଉଚିତ୍।

- ଯେଉଁଠାରେ ଅଏଲ୍ ଲିକେଜ୍ ହେଉଛି ସେହି ୟୁନିଟ୍‌କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ।
- ନଷ୍ଟ ହୋଇଥିବା ଓ ଘଷି ହୋଇଯାଇଥିବା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ଚିହ୍ନଟ କରନ୍ତୁ।
- ପୁରୁଣା ନଷ୍ଟ ହୋଇଥିବା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- ଷ୍ଟକ୍ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ବାହାର କରି ପୃଷ୍ଠଭାଗକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ କିନ୍ତୁ ପୃଷ୍ଠ ଭାଗକୁ ସ୍କ୍ରାଚ୍ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ।
- ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଅଏଲ୍ ଦ୍ୱାରା ପୃଷ୍ଠଭାଗକୁ କୋଟ୍ କରନ୍ତୁ।
- ନୂଆ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ରଖନ୍ତୁ।
- ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟକୁ ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଅଏଲ୍ ଦ୍ୱାରା କୋଟ୍ କରନ୍ତୁ।
- ୟୁନିଟ୍‌କୁ ପୁଣିଥରେ ଆସେମ୍ବଲ କରିନିଅନ୍ତୁ।



ଅଲ୍ ରାଉଣ୍ଡର

I. ଫୁଏଲ୍ ଟ୍ୟାଙ୍କ ଷ୍ଟ୍ରେନରକୁ ପରିଷ୍କାର କରିବା (ପ୍ରତି ରିଫିଲ୍ ପୂର୍ବରୁ)

- ଘଣ୍ଟା କଣ୍ଟାର ବିପରୀତ ଦିଗରେ ବୁଲାଇ ଫୁଏଲ୍ ଟ୍ୟାଙ୍କ କ୍ୟାପ୍‌କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ।
- ଫୁଏଲ୍ ଟ୍ୟାଙ୍କ ଷ୍ଟ୍ରେନରକୁ ବାହାର କରନ୍ତୁ ଓ ଏହାକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ। ଯଦି ଏହା ଅତ୍ୟଧିକ ମଇଳା ହୋଇଥାଏ ତେବେ ଏହାକୁ ଏକ ନୂତନ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରଦିଅନ୍ତୁ।
- ଫୁଏଲ୍ ଟ୍ୟାଙ୍କ କ୍ୟାପ୍‌କୁ ବନ୍ଦ କରଦିଅନ୍ତୁ।

II. ଫୁଏଲ୍ ଅଏଲ୍ ଫିଲ୍‌ଟର ଏଲିମେଣ୍ଟକୁ ପରିଷ୍କାର /ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିବା

- ଘଣ୍ଟା କଣ୍ଟା ଦିଗରେ କ୍ଲକ୍ ଲିଭରକୁ ବୁଲାଇ ଫୁଏଲ୍ ଲାଇନକୁ ବନ୍ଦ କରଦିଅନ୍ତୁ।
- ଫିଲ୍‌ଟର କପ୍‌କୁ ଗୋଟିଏ ହାତରେ ଧରନ୍ତୁ ଓ ଅନ୍ୟ ହାତରେ ରିଟେନିଂ ରିଙ୍ଗ କାଉଣ୍ଟରକୁ ଘଣ୍ଟା କଣ୍ଟାର ବିପରୀତ ଦିଗରେ ବୁଲାନ୍ତୁ।
- ଫିଲ୍‌ଟର ଏଲିମେଣ୍ଟକୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ ଓ ପ୍ରଥମେ ଫୁଏଲ୍‌କୁ ପରିଷ୍କାର କରଦିଅନ୍ତୁ ଓ ଏହାପରେ ହାଇ ପ୍ରେସର ଏୟାର ଦ୍ୱାରା ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ।
- ଯଦି ଏଲିମେଣ୍ଟ ଅତ୍ୟଧିକ ମଇଳା ଥାଏ ତେବେ ଏହାର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- କପ୍‌କୁ ରଖନ୍ତୁ ଓ ରିଟେନିଂ ରିଙ୍ଗକୁ ପୁଣିଥରେ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।

III. ଏୟାର କ୍ଲିନରକୁ ପରିଷ୍କାର କରିବା

- ୱିଙ୍ଗ ନଟ୍‌କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ।
- ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍ ସହିତ କଭରକୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- ଏୟାର କ୍ଲିନର ଏଲିମେଣ୍ଟକୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ ଓ ଏହାକୁ ହାଇ ଏୟାର ପ୍ରେସର ଏୟାର ପାଇପ୍ ଦ୍ୱାରା ପରିଷ୍କାର କରିନିଅନ୍ତୁ। ଭିତରୁ ବାହାରକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଓ ଅନ୍ୟପ୍ରକାରେ ନୁହେଁ।
- ଆସେମ୍ବଲିକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- ୱାସର ଦ୍ୱାରା ୱିଙ୍ଗ ନଟ୍‌କୁ ପୁଣିଥରେ ଟାଇଟ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ।

SHRACHI®
BTL EPC LTD (Agro)

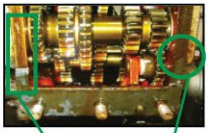
IV. ଏୟାର କ୍ଲିନରକୁ ପରିଷ୍କାର କରିବା

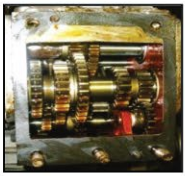
- ଡିପ୍‌ଷ୍ଟିକ୍ କରିଆରେ ଅଏଲ୍ ଲେଭଲ୍ ଓ ଗୁଣମାନକୁ ଚେକ୍ କରନ୍ତୁ।
- ଯଦି ଅଏଲ୍ ମାନ ବହୁତ ଖରାପ ଥାଏ ତେବେ ଅଏଲ୍‌କୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ।
- ଡ୍ରେନ୍ ପ୍ଲଗକୁ ଖୋଲନ୍ତୁ ଓ ପୁରୁଣା ତେଲକୁ ଢାଳି ଦିଅନ୍ତୁ।
- ଏସ୍‌ଏଇ୪୦ ଗ୍ରେଡ୍ ଅଏଲ୍ ଦ୍ୱାରା ପୁରଣ କରନ୍ତୁ।
- ଯଦି ଅଏଲ୍ ପରିମାଣ ଓକେ ଥାଏ, କିନ୍ତୁ ଲେଭଲ୍ କମ୍ ଥାଏ

IV. ଅଏଲ୍ ଲିକେଜ୍

ଅଏଲ୍ ଲିକେଜ୍ ହେବାର ପ୍ରମୁଖ କାରଣ ହେଉଛି ନଷ୍ଟ ହୋଇଯାଇଥିବା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍। ଯେଉଁଠାରେ ଦୁଇଟି ମେଟାଲ୍ ନଟ୍‌କୁ ଏକାଠି ଯୋଡ଼େଇ କରାଯାଇଥାଏ ସେଠାରେ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍ ପ୍ରୟୋଗ କରାଯାଇଥାଏ। ସମୟ କ୍ରମେ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍ ପୁରୁଣା ହୋଇଥାଏ ଓ ନଷ୍ଟ ହୋଇଯାଇଥାଏ। ନିମ୍ନଲିଖିତ ପ୍ରଣାଳୀର ଅବଲମ୍ବନ କରି ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌ର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରାଯିବା ଉଚିତ୍।

- ଯେଉଁଠାରେ ଅଏଲ୍ ଲିକେଜ୍ ହେଉଛି ସେହି ୟୁନିଟ୍‌କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ।
- ନଷ୍ଟ ହୋଇଥିବା ଓ ଘଷି ହୋଇଯାଇଥିବା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ଚିହ୍ନଟ କରନ୍ତୁ।
- ପୁରୁଣା ନଷ୍ଟ ହୋଇଥିବା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- ଷ୍ଟକ୍ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ବାହାର କରି ପୃଷ୍ଠଭାଗକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ କିନ୍ତୁ ପୃଷ୍ଠ ଭାଗକୁ ସ୍କ୍ରାଚ୍ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ।
- ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଅଏଲ୍ ଦ୍ୱାରା ପୃଷ୍ଠଭାଗକୁ କୋଟ୍ କରନ୍ତୁ।
- ନୂଆ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ରଖନ୍ତୁ।





ଗ୍ରବୁଲ୍‌ସୁଟିଂ

କାରଣ	ସମଧାନ
କମ୍ ପାରିପାର୍ଶ୍ୱିକ ତାପମାତ୍ରା	ବ୍ୟବହାର କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଅଏଲ୍‌କୁ ଗରମ କରିଦିଅନ୍ତୁ ବା ହପରରେ ଗରମ ପାଣି ଦିଅନ୍ତୁ। ଇନ୍‌ଟେକ୍ ଏୟାରକୁ ପ୍ରିହିଟ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ ବା କପଲ୍‌ଡ ଉପକରଣରେ ଇଞ୍ଜିନ୍ ସହିତ ସଂଯୁକ୍ତ ହୋଇଥିବା ଟ୍ରାନ୍‌ସମିସନ ବେଲ୍‌ଟକୁ ବାହାର କରନ୍ତୁ ବା ଇନ୍‌ଟେକ୍‌କୁ ପ୍ରିହିଟ୍ କରନ୍ତୁ।
ଫିଟିଂ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସ ଅନୁପଯୁକ୍ତ ରହିଛି, ବିୟରିଂ ସେଲ୍ ବା ବୁସ୍ ଗୁଡ଼ିକ ସିଜ୍ ହୋଇଛି।	ଫିଟିଂ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ ବୁସିଂକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ
ଡିକମ୍ପ୍ରେସନ ଡିଭାଇସ୍ ତ୍ରୁଟି	ଡିକମ୍ପ୍ରେସନ ଷ୍ଟ୍ରୋକ୍‌କୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ ବା ଡିଭାଇସ୍‌କୁ ମରାମତି କରନ୍ତୁ।
ଫ୍ୟୁଲ୍ ସିଷ୍ଟମ ସମସ୍ୟା ସୃଷ୍ଟି କରିଥାଏ ▪ ଏୟାର ଫୁଏଲ୍ ଲାଇନ୍‌ରେ ପ୍ରବେଶ କରିଛି ▪ ଫୁଏଲ୍ ଲାଇନ୍ ବା ଫୁଏଲ୍ ଫିଲ୍‌ଟର ଚୋକ୍ ହୋଇଛି। ▪ ଫୁଏଲ୍ ଇଞ୍ଜେକ୍‌ସନ ପମ୍ପ ଫୁଏଲ୍ ଡେଲିଭର କରିବାରେ ତ୍ରୁଟି ରହିଛି ବା ଇଞ୍ଜେକ୍‌ସନ ଟାଇମିଂ ତ୍ରୁଟିପୂର୍ଣ୍ଣ ରହିଛି।	▪ ଏୟାରକୁ ରିଲିଜ୍ କରନ୍ତୁ ▪ ଏହାକୁ ଭଲ ଭାବରେ ଚେକ୍ ଓ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଏବଂ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। ▪ ସୁପାରିଶ୍‌କୃତ ପ୍ରଣାଳୀ ଅନୁସାରେ ଏହାକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। ଅଟୋମାଇଜେସନ ଓ ଇଞ୍ଜେକ୍‌ସନ ପ୍ରେସରକୁ ଚେକ୍ କରନ୍ତୁ।
ସିଲିଣ୍ଡରରେ କମ୍ପ୍ରେସନ ପ୍ରେସର ଅନୁପଯୁକ୍ତ ରହିଛି। ▪ ସିଲିଣ୍ଡର ହେଡ୍ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍ କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ ହୋଇଛି ▪ ପିଷ୍ଟନ୍ ରିଙ୍ଗ ଗ୍ୟାପ୍ ଲାଇନ୍ ଅପ୍ ବା ସିଲିଣ୍ଡର ଓ ପିଷ୍ଟନ୍ ରିଙ୍ଗର ଅତିରିକ୍ତ ଅବକ୍ଷୟ ▪ ଭଲ୍‌ଭ ଲିକେଜ୍	▪ ସିଲିଣ୍ଡର ହେଡ୍ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। ▪ ପିଷ୍ଟନ୍ ରିଙ୍ଗକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। ରିଙ୍ଗର ରିଲେଟିଭ୍ ପୋଜିସନକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। ଯଦି କିଛି କାର୍ବନ୍ ଜମା ଥାଏ ତାହାକୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ। ଯଦି ଆବଶ୍ୟକ ପଡ଼େ ସିଲିଣ୍ଡର ଲାଇନ୍‌ରକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିଦିଅନ୍ତୁ। ▪ ଭାଲ୍‌ବ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। ସିଟ୍ ସହିତ ଭାଲ୍‌ବର ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟକୁ ଚେକ କରନ୍ତୁ। ଯଦି ଆବଶ୍ୟକ ପଡ଼େ ତେବେ ଏହାର କଣ୍ଟାକ୍ଟିଂ ପୃଷ୍ଠଭାଗକୁ ଲ୍ୟାପ୍ ବା ରିମ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ।
ଟର୍‌ବୁଲେନ୍‌ସ କମ୍ବସନ ଚାମ୍ବରର ଗର୍ତ୍ତ ବ୍ଲକ୍ ହୋଇଛି	ଫୁଏଲ୍ ଇଞ୍ଜେକ୍‌ଟରକୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ। ଏକ ଓୟାର ସହାୟତାରେ ଗର୍ତ୍ତକୁ ପରିଷ୍କାର କରିଦିଅନ୍ତୁ।
ଏୟାର ଫିଲ୍‌ଟର ଚୋକ୍ ଅପ୍	କାର୍ଟିଜ୍‌କୁ ପରିଷ୍କାର ଓ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ।
ଇଞ୍ଜିନ୍ ସ୍ପିଡ୍ କମ୍ ରହିଛି	ଗର୍ଭର୍ଣ୍ଣର ସ୍ପ୍ରିଙ୍ଗର ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟିଂ ସ୍କ୍ରିଉକୁ ରି-ସେଟ୍ କରନ୍ତୁ।
ଫୁଏଲ୍ ସିଷ୍ଟମରେ ତ୍ରୁଟି ▪ ଏୟାର ଫୁଏଲ୍ ପାଇପ୍‌ରେ ପ୍ରବେଶ କରିଛି ▪ ଇଞ୍ଜେକ୍‌ସନ ଟାଇମିଂ ତ୍ରୁଟିପୂର୍ଣ୍ଣ ରହିଛି	▪ ଏୟାର ରିଲିଜ୍ କରନ୍ତୁ ▪ ଏହାକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ।

SHRACHI®
BTL EPC LTD (Agro)

କାରଣ	ସମଧାନ
▪ ଅନୁପଯୁକ୍ତ ଇଞ୍ଜେକ୍‌ସନ ପ୍ରେସର ଓ ଦୁର୍ବଳ ଅଟୋମାଇଜେସନ	▪ ଫୁଏଲ୍ ଇଞ୍ଜେକ୍‌ଟରର ନୋଜଲ୍‌କୁ ଚେକ୍, ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ।
ଅନପୁଯୁକ୍ତ କମ୍ପ୍ରେସନ ▪ ସିଲିଣ୍ଡରରେ ଅନୁପଯୁକ୍ତ କମ୍ପ୍ରେସିଂ ପ୍ରେସର। ▪ ସିଲିଣ୍ଡର ହେଡ୍‌ରେ ଫୁଏଲ୍ ଇଞ୍ଜେକ୍‌ଟର ହୋଲ୍‌ରୁ ଏୟାର ଲିକ୍ ହେଉଛି। ▪ ଭାଲ୍‌ବ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସ ବହୁତ ମାତ୍ରାରେ କମ୍ ରହିଛି। ▪ ପିଷ୍ଟନ୍ ରିଙ୍ଗ ପୋଡ଼ି ଯାଇଛି, କାର୍ବନ୍ ଜମା ହୋଇଛି ବା ସିଜ୍ ହୋଇଯାଇଛା	▪ କାର୍ବନ ଜମାକୁ ଭଲ ଭାବରେ ପରିଷ୍କାର କରିଦିଅନ୍ତୁ ବା କପର ୱାସରକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। ▪ ସୁପାରିଶ୍‌କୃତ ପ୍ରଣାଳୀ ଅନୁସାରେ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। ▪ ଏହାକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ।
ପରିଚାଳନା କରିବା ପାଇଁ ଆର୍ଥ ବହୁତ ଗରମ ରହିଛି	ହପର, ସିଲିଣ୍ଡର ବ୍ଲକ୍ ଓ ହେଡ୍‌ରେ ସ୍କେଲ୍‌କୁ ବାହାର କରନ୍ତୁ। ପିଷ୍ଟନ୍ ଓ ପିଷ୍ଟନ୍ ରିଙ୍ଗରୁ ସମସ୍ତ କାର୍ବନ୍ ଜମାକୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ। ସମସ୍ତ ପ୍ରଯୁଜ୍ୟ ଫିଟିଂ, କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସ ଓ ଲୁବିକ୍ରେଟିଂ ସିଷ୍ଟମକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ।

- ଇଞ୍ଜିନ୍ ଏକ୍‌ଜଷ୍ଟ କଲର୍‌ସ

କାରଣ	ସମଧାନ
ଇଞ୍ଜିନ୍‌ରୁ କଳା ଧୁଆଁ ନିର୍ଗତ ହେଉଛି ▪ ଓଭରଲୋଡ୍ ସହିତ ଇଞ୍ଜିନ୍ ଓଭର ସ୍ପିଡ୍‌ରେ ରହିଛି ▪ ଫୁଏଲ୍ ଇଞ୍ଜେକ୍‌ସନ ବିଳମ୍ବିତ ହୋଇଛି ▪ ଲୋ ଇଞ୍ଜେକ୍‌ସନ ପ୍ରେସର ଓ ଦୁର୍ବଳ ଅଟୋମାଇଜେସନ ▪ ଏୟାର ଫିଲ୍‌ଟର ବ୍ଲକ୍ ହୋଇଛି ▪ ଅନୁପଯୁକ୍ତ ଭାଲ୍‌ବ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସ ଓ ଦୁର୍ବଳ ଭାଲ୍‌ବ ଟାଇଟ୍‌ନେସ୍	▪ ଇଞ୍ଜିନ୍‌ର ଲୋଡ୍ ବା ସ୍ପିଡ୍‌କୁ ହ୍ରାସ କରନ୍ତୁ। ▪ ଫୁଏଲ୍ ଇଞ୍ଜେକ୍‌ସନ ଟାଇମିଂକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। ▪ ଇଞ୍ଜେକ୍‌ସନ ପ୍ରେସରକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। ଫୁଏଲ୍ ଇଞ୍ଜେକ୍‌ଟରର ନୋଜଲ୍‌କୁ ଲାପ୍ ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। ▪ କାର୍ଟିଜ୍‌କୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ବା ଏହାକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। ▪ କ୍ଲିୟରାନ୍‌ସକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। ଭାଲ୍‌ବର ସିଟିଂ ପୃଷ୍ଠଭାଗର ଟାଇଟ୍‌ନେସ୍‌କୁ ଚେକ କରନ୍ତୁ।
ଇଞ୍ଜିନ୍‌ରୁ ଧଳା ଧୁଆଁ ନିର୍ଗତ ହେଉଛି ▪ କମ୍ କୁଲିଂ ୱାଟର ତାପମାତ୍ରା ▪ ସିଲିଣ୍ଡର ହେଡ୍‌ର ମାଉଣ୍ଟିଂ ପୃଷ୍ଠଭାଗରେ କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ ସିଲିଣ୍ଡର ହେଡ୍ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌ରେ ବ୍ଲାଷ୍ଟିଂ ବା ଫାଟ ହେତୁ ପାଣି ସିଲିଣ୍ଡର ମଧ୍ୟରେ ପ୍ରବେଶ କରିଛି।	▪ କୁଲିଂ ପାଣି ତାପମାତ୍ରାକୁ ବୃଦ୍ଧି କରିବା ପାଇଁ ୱାର୍ମିଂ ସମୟକୁ ବୃଦ୍ଧି କରନ୍ତୁ। ▪ ଏକ ନୂତନ ଦ୍ୱାରା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। ଏକ ନୂତନ ଦ୍ୱାରା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ । ଯେତେବେଳେ ଆବଶ୍ୟକ ସିଲିଣ୍ଡର ହେଡ୍‌କୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ।
ଇଞ୍ଜିନ୍‌ରୁ ନୀଳ ଧୁଆଁ ନିର୍ଗତ ହେଉଛି ▪ ପିଷ୍ଟନ୍ ରିଙ୍ଗ ସିଜ୍ ହୋଇଛି। ଏହାର ଗ୍ୟାପ୍ ଲାଇନ୍ ଅପ୍ ହୋଇଛି। ସିଲିଣ୍ଡର ଲାଇନର ପିଷ୍ଟନ ରିଙ୍ଗ ଓ ଭାଲ୍‌ବ ଗାଇଡ୍ ଅତ୍ୟଧିକ ମାତ୍ରାରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି। ଏହି କାରଣରୁ ସିଲିଣ୍ଡର ଲାଇନର ମଧ୍ୟରେ ଅଏଲ୍ ପ୍ରବେଶ କରୁଛି। ▪ ଏୟାର ଫିଲ୍‌ଟର ବ୍ଲକ୍ ଅପ୍ ହୋଇଛି ବା ଏହା ମଧ୍ୟରେ ବହୁତ ଅଏଲ୍ ପ୍ରବେଶ କରିଛି।	▪ ସଂପୃକ୍ତ ପାର୍ଟସକୁ ଚେକ ଓ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ। ଯଦି ଆବଶ୍ୟକ ପଡ଼େ ଏହାର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। ▪ ଫିଲ୍‌ଟର ଏଲିମେଣ୍ଟକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ। ଫିଲ୍‌ଟର ମଧ୍ୟରେ ଅଏଲ୍‌ର ପରିମାଣକୁ ହ୍ରାସ କରନ୍ତୁ।

- **ଇଞ୍ଜିନ୍ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ଚାଲୁ ନାହିଁ ବା ହଠାତ୍ ବନ୍ଦ ହୋଇଯାଉଛି**

କାରଣ	ସମଧାନ
ତ୍ରୁଟିପୂର୍ଣ୍ଣ ଫୁଏଲ୍ ପ୍ରଣାଳୀ ▪ ଏୟାର ଫୁଏଲ୍ ପାଇପ୍ ମଧ୍ୟରେ ପ୍ରବେଶ କରିଛି ▪ ଫୁଏଲ୍ ଯୋଗାଣ ବାଧାପ୍ରାପ୍ତ ହୋଇଛି	▪ ଏୟାର ବାହାର କରିବା ▪ ଫୁଏଲ୍ ଟ୍ୟାଙ୍କକୁ ରିଫିଲ୍ କରନ୍ତୁ ବା ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଓ ଫୁଏଲ୍ ଲାଇନ୍ ମଧ୍ୟ ଦେଇ ନିଅନ୍ତୁ
ସିଲିଣ୍ଡର ଲାଇନର ମଧ୍ୟରେ ପିଷ୍ଟନ୍ ସିଜ୍ ହୋଇଛି	ପିଷ୍ଟନ୍ ବା ସିଲିଣ୍ଡର କଭରକୁ ମରାମତି ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ
ମେନ୍ ବିୟରିଂ ସେଲ୍, କନେକ୍ଟିଂ ରଡ୍ ବିୟରିଂ ସେଲ୍ ବା ବୁସିଂ ପୋଡ଼ି ଯାଇଛି	ଏହାକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ ଓ ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ସିଷ୍ଟମକୁ ଚେକ କରନ୍ତୁ

- **ଇଞ୍ଜିନ୍‌ରୁ ଅସ୍ୱାଭାବିକ ଶବ୍ଦ ବାହାରୁଛି**

କାରଣ	ସମଧାନ
ପିଷ୍ଟନ୍ ସ୍କର୍ଟ ଓ ସିଲିଣ୍ଡର ଲାଇନର ମଧ୍ୟରେ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ ବହୁତ ବଡ଼ ରହିଛି ଯଦ୍ୱାରା ଅଧିକ ନକିଂ ଶବ୍ଦ ସୃଷ୍ଟି ହୋଇଥାଏ	ଏହାକୁ ଖୋଲି କରି ମରାମତି କରନ୍ତୁ। ଯଦି ଆବଶ୍ୟକ ପଡ଼େ ଏହାକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ
ବାଲାନ୍‌ସିଂ ସାଫ୍‌ଟ ବିୟରିଂ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ ବଡ଼ ହୋଇଛି ବା ହୋଲ୍‌ଡିଂ ଫ୍ରେମ୍ ଭାଙ୍ଗି ଯାଇଛି, ଯଦ୍ୱାରା ଅସ୍ୱାଭାବିକ ଶବ୍ଦ ସୃଷ୍ଟି ହୋଇଥାଏ	ବିୟରିଂକୁ ଚେକ୍ ଓ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ
ଭାଲ୍‌ବ ହେଡ୍ ସହିତ ପିଷ୍ଟନ୍ କ୍ରାଉନ୍‌ର ସଂଘାତ ହେଉଛି	ଭାଲ୍‌ବ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ, ସିଲିଣ୍ଡର ହେଡ୍ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌ର ମୋଟେଇକୁ ଚେକ ତଥା ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଭାଲ୍‌ବ ଟାଇମିଂକୁ ସଠିକ କରନ୍ତୁ।

- **ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଅଏଲ୍ ପ୍ରେସର କମ୍ ରହିଛି**

କାରଣ	ସମଧାନ
ଅଏଲ୍ ସମ୍ପରେ ଅଏଲ୍ ଲେଭଲ୍ ବହୁତ କମ୍ ରହିଛି	ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ ଉଚ୍ଚତାରେ ଅଏଲ୍ ସ୍ତରକୁ ବଜାୟ ରଖିବା ପାଇ ଅଏଲ୍ ପୁରଣ କରନ୍ତୁ।
କମ ସାନ୍ଦ୍ରତା ସହିତ ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଅଏଲ୍‌ର ଗ୍ରେଡ୍ ଅନୁପଯୁକ୍ତ ରହିଛି	ସୁପାରିଶ୍‌କୃତ ଗ୍ରେଡ୍‌ର ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଅଏଲ୍ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ
ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଅଏଲ୍ ଲାଇନ୍‌ସ ଚୋକ୍ ଅପ୍ ବା ଲିକ ରହିଛି।	ଏହାକୁ ଚେକ କରନ୍ତୁ ଓ ମରାମତି କରନ୍ତୁ
ମେନ୍ ବିୟରିଂ ବହୁତ ମାତ୍ରାରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି ବା ଅଏଲ୍ ସିଲ୍ ବହୁତ ମାତ୍ରାରେ ଲିକ୍ ହେଉଛି।	ଏହାକୁ ମରାମତି ଓ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ
ରୋଟର ଓ ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଅଏଲ୍ ପମ୍ପର ବଡ ଅତିରିକ୍ତ ମାତ୍ରାରେ ଅବକ୍ଷୟ ହୋଇଛି ବା ଏହାର ଆସେମ୍ବଲି ମାନ ଖରାପ ରହିଛି	ଏହାକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ
ଅଏଲ୍ ରିଟର୍ଣ୍ଣ ହୋଲ୍ ତଳେ ଅଏଲ୍ ରିଲିଫ୍ ଭାଲ୍‌ବର ପିଷ୍ଟନ୍ ସିଜ୍ ହୋଇଛି।	ଅଏଲ୍ ରିଲିଫ୍ ଭାଲ୍‌ବ ଡକ୍ଟକୁ ପରିଷ୍କାର ବା ରିମ୍ କରନ୍ତୁ।

I. କ୍ଲଚ୍

- କ୍ଲଚ୍ ସ୍ଲିପିଂ

କାରଣ	ସମାଧାନ
ଫ୍ରିକ୍ସନ ଡିସ୍କରେ ଅଏଲ୍ ବୋଳିବା	ଡିସ୍କକୁ ଖୋଲି ଦିଅନ୍ତୁ, ଏହାକୁ ପେଟ୍ରୋଲ୍ ଦ୍ୱାରା ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଓ ଶୁଖାଇ ଦିଅନ୍ତୁ।
ଫ୍ରିକ୍ସନ ଡିସ୍କ ଅତିରିକ୍ତ ଭାବରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି	ଏକ ନୂଆ ଡିସ୍କ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ।
ଥ୍ରୋ ଆଉଟ୍ ଲିଭର ଓ ବିୟରିଂର ଖୁବ୍ ନିକଟତର କଣ୍ଟାକ୍ଟ	0.4-0.7 ମିମିରେ କ୍ଲିୟରାନ୍ସକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ।

- କ୍ଲଚ୍ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଭାବରେ ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ହେଉ ନାହିଁ

କାରଣ	ସମାଧାନ
ଥ୍ରୋ ଆଉଟ୍ ଲିଭର ଓ ବିୟରିଂ ମଧ୍ୟରେ ଅଧିକ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ	କ୍ଲିୟରାନ୍ସକୁ 0.4-0.7 ମିମିରେ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ
କ୍ଲଚ୍ ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌ର ଅଧିକ ପ୍ଲେ	ରିଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ

- କ୍ଲଚ୍ ଥ୍ରୋ ଆଉଟ୍ ବିୟରିଂ ଗରମ ହେଉଛି

କାରଣ	ସମାଧାନ
ଖରାପ ଲୁବ୍ରିକେସନ	ବିୟରିଂକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଓ ଏହାକୁ ଗ୍ରିଜ ଦ୍ୱାରା ଲୁବ୍ରିକେଟ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ
ଥ୍ରୋ-ଆଉଟ୍ ଲିଭର ଓ ବିୟରିଂର ନିରନ୍ତର କଣ୍ଟାକ୍ଟ	ରିଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ

II. ଗିୟର ବକ୍ସ

- ଅଧିକ ଶବ୍ଦ ବା ନକିଂ

କାରଣ	ସମାଧାନ
ଗିୟର ବହୁତ ମାତ୍ରାରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି ବା ଏହାର ଦାନ୍ତ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି	ଗିୟରର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ
ବିୟରିଂ ବହୁତ ମାତ୍ରାରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି	ବିୟରିଂର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ
ଗିୟର ଅଏଲ୍‌ର ଅଭାବ ବା ଆବଶ୍ୟକତା ଅନୁସାରେ ନାହିଁ	ଅଏଲ୍‌କୁ ପୁରଣ ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ
ଚେନ ଅତିରିକ୍ତ ଭାବରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି	ଏହାର ଟେନ୍‌ସନକୁ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ ବା ଏକ ନୂତନ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ।

- ଗିୟରକୁ ଏନ୍‌ଗେଜ କରିବା କଷ୍ଟକର ହେଉଛି ବା ହେଉନାହିଁ

କାରଣ	ସମାଧାନ
ଗିୟର ଲିଭର ଓ ଏହାର ଲିଙ୍କେଜ୍ ଗିୟର ସିଫ୍‌ଟିଂ ଫର୍କ ସହିତ ସମନ୍ୱୟରେ ନାହିଁ	ରିଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ
ଗିୟରର ଚାମ୍ଫରଡ୍ ଟୁଥ୍ ଅଂଶରେ ବର୍‌ସ ରହିଛି	ବର୍‌ସକୁ ବାହାର କରନ୍ତୁ

- ଏନ୍‌ଗେଜ୍‌ମେଣ୍ଟ ପରେ ଗିୟର ନିଉଟ୍ରାଲ୍‌କୁ ସ୍ଲିପ୍ କରୁଛି

କାରଣ	ସମାଧାନ
ଟ୍ରାନ୍‌ସମିସନ ସିଫ୍‌ଟିଂ ଫର୍କର ଆବଶ୍ୟକତା ଅନୁସାରେ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ଲିଭର ଉପଯୁକ୍ତ ପୋଜିସନରେ ନାହିଁ ।	ରିଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ
ଗିୟର ସିଫ୍‌ଟିଂ ସାଫ୍‌ଟର ପୋଜିସନିଂ ନଚ୍ ଗୁରୁତର ଭାବରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି।	ଏକ ଆଙ୍ଗେଲ୍ ଦ୍ୱାରା ସିଫ୍‌ଟିଂ ଫର୍କକୁ ବୁଲାନ୍ତୁ
ପୋଜିସନିଂ ସ୍ପ୍ରିଙ୍ଗ ଢିଲା ହୋଇଛି	ଏକ ନୂତନ ସ୍ପ୍ରିଙ୍ଗ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ
ଗିୟରର ଇଣ୍ଟରନାଲ୍ ସ୍ପ୍ଲାଇନ୍, ଗିୟରର ଇଣ୍ଟରନାଲ୍ ସ୍ଲିଭ୍ ବା ସ୍ପ୍ଲାଇନ୍‌ଡ ସାଫ୍‌ଟ ଅତିରିକ୍ତ ମାତ୍ରାରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି।	ନୂତନ ଦ୍ୱାରା ନଷ୍ଟ ହୋଇଥିବା ଅଂଶର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ

- ଗିୟର ବକ୍ସ ଗରମ ହେଉଛି

କାରଣ	ସମାଧାନ
ଗିୟର ଅଏଲ୍‌ର ଅଭାବ ବା ଉପଯୁକ୍ତ ମାତ୍ରାରେ ନାହିଁ	କଏଲ୍‌କୁ ପୁରଣ ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ
ବିୟରିଂ ଗୁରୁତର ଭାବରେ ନଷ୍ଟ ବା କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ ହୋଇଛି	ବିୟରିଂର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ

- ଗିୟର ବକ୍ସର ଅଏଲ୍ ଲିକେଜ୍

କାରଣ	ସମାଧାନ
ଅଏଲ୍ ସିଲ୍ ତ୍ରୁଟିପୂର୍ଣ୍ଣ ଭାବରେ ମାଉଣ୍ଟ ହୋଇଛି ବା କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ ହୋଇଛି	ଏକ ନୂତନ ଦ୍ୱାରା ରିଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ
ପେପର ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍ କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ ହୋଇଛି ବା ବିୟରିଂ କଭର୍ ଟାଇଟ୍ ହୋଇ ନାହିଁ	ଏକ ନୂତନ ପେପର ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ ବା କଭରକୁ ରିଟାଇଟେନ୍ କରନ୍ତୁ
ମେନ୍ ଗିୟର ଲିଭରରେ ଥ୍ରେଥର ହୋଲ୍ ଚୋକ୍ ହୋଇଛି	ଏହାକୁ ଭଲ ଭାବରେ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ

III. ଷ୍ଟିୟରିଂ

- **ଷ୍ଟିୟରିଂ ଅନୁପଯୁକ୍ତ ରହିଛି**

କାରଣ	ସମାଧାନ
ଷ୍ଟିୟରିଂ ସ୍ପ୍ରିଙ୍ଗ ଢିଲା ହୋଇଛି	ଏକ ନୂତନ ସ୍ପ୍ରିଙ୍ଗ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ
ଷ୍ଟିୟରିଂ ହ୍ୟାଣ୍ଡ ଗ୍ରିପ୍ ଓ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍ ବାର ମଧ୍ୟରେ ଅନୁପଯୁକ୍ତ ଦୂରତା	ପୁଲ୍ ରଡ୍‌କୁ ଛୋଟ କରନ୍ତୁ
ଶୀତ ଋତୁରେ ଗିୟର ଅଏଲ୍ ମୋଟା ହୋଇଯାଇଥାଏ	ଖାଲି ସ୍ଥାନରେ ଲୋଡ୍ ବିନା ଟ୍ରାକ୍ଟରକୁ ଚଲାନ୍ତୁ
ଷ୍ଟିୟରିଂ ଫର୍କ ନଷ୍ଟ ହୋଇଯାଇଛି	ଏକ ନୂତନ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ

WARRANTY POLICY

SHRACHI POWER TILLER

NAME OF PURCHASER	Engine No.
	Chassis No. / Serial No.
	Date of Delivery

1) This warranty is extended only to the first purchaser of the machine for the specific period of 1 Year from the date of delivery/dispatch or 280 hrs of operation whichever is earlier provided servicing and maintenance of the machine have been strictly observed as per operator's manual and subject to condition stated below:
2) The warranty will be carried out only. The sales intimation card shou ld be properly filled up by the dealer and customer, and must be submitted to the respective branches from where the machine was dispatched within 15 days from the date of sales. Unless the sales intimation has been received, no warranty claim will be entertained.
3) Any reconditioning/repair of the machine may be carried out by our authorised representative.
4) All the free & paid service should be done in the time or hour which is earlier to avail the warranty.
5) The warranty does not cover :
   - Natural wear and tear of the Power Tiller components.
   - Defects due to abnormal application of the power Tiller components for purposes for which it is not designed.
   - Damages due to inadequate maintenance and servicing or due to the ignorance of the operators.
   - Damages resulting from overloading of the Power Tiller, be it temporary or permanent.
   - Damages resulting from neglecting symptoms betraying defects of the Power Tiller.
6) The warranty ceases if spare parts, accessories or implements are not supplied by us or obtained from other sources without authorization, is used on or with the Power Tiller.
7) **Tyres, Tubes, Belts, Glass and Plastic Parts, Accessories Panel Instruments, Electrical Instruments, Oil Seals, Rubber Parts, Bearings** etc are **NOT covered by warranty.**
8) Dealers/customer (through dealer) should raise the warranty claim within the warranty period (six months from sales date) through proper documents with correct information to the respective factory.
9) The warranty ceases immediately if the Power Tiller suffers an accident.
10) The warranty ceases of the Power Tiller has been subjected to modification or designed and other changes without the company's approval.
11) The warranty expires of the Power Tiller has been reconditioned or repaired in any other shops or by persons other than those authorised by the company.
12) Warranty shall not apply in case of any defects in materials or parts, which cannot be discovered by ordinary factory inspection.
13) The warranty shall provide for either repair or replacement according to the discretion of the company.
14) Warranty claims to be sent to the factory within a month from the date of failure with all necessary documents & failed parts.
15) If the claim does not reach within a month of replacement / repair the same will be rejected.
16) Ignorance of Warranty Policy will not be entertained.

Customer signature **Dealer's Stamp, Sign and date**

SHRACHI®
BTL EPC LTD (Agro)

SERVICES

SHRACHI POWER TILLER

1) **Training:** Thorough training in the operation and maintenance will be given by the dealer before delivery of the Power Tiller.
2) **Inspection:** Prior to delivery our dealer will carry out the pre-delivery service of the machine.

3) **Free & Paid Services:** Our dealer will render two free services as follows:

   i) PDI : Before delivery to the customer this checking should be done at dealer point.
   ii) 1st free service within 70 hours of operation or 3 months from the date of delivery whichever is earlier.
   iii) 2nd free service within the next 140 hours of operation or 6 months from the date of delivery whichever is earlier.
   iv) 1st paid service within the next 210 Hrs of operation or 9 months from the date of delivery whichever is earlier.
   v) 2nd paid service within the next 280 Hrs or 12 months from the date of delivery whichever is earlier.

4) Our authorised dealer is ready with specialist mechanics and modern facilities to give expert advice on any question regarding Shrachi power tiller at any time, even after expiry of the warranty period.

PDI AT DEALER POINT

MECHANICS REPORT

Model :	
Chassis No. :	
Engine no. :	

SHRACHI POWER TILLER

GENERAL CONDITION OF POWER TILLER

(Mark in the appropriate box)

	Clean	Dirty	Normal	Below Normal
Water in the radiator				
Water cleaner oil				
Engine oil				
Gear box oil				
Chain case oil				

Indications of any defect/ mishandling/ accident noted. (describe indicating name and Dr. no. of parts, specify suspected cause and action taken, if any , to rectify
1. Engine 2. Clutch 3. Gearbox 4. Chaincase 5. Body 6. Anyother

Mechanic's Name	Signature

SHRACHI®
BTL EPC LTD (Agro)

PDI SERVICING

MARK AFTER EACH OPERATION IS COMPLETED

1) Clean the machine thoroughly.
2) Clean crank case after running the engine for 3 minutes and change engine oil (40 grade or 20w40 grade or 15w30 grade [in cooler places]).
3) Clean lubricating oil filter.
4) Clean air cleaner and filter, change oil in case of oil bath type air cleaner.
5) Change gear case oil if necessary (ep90 or ep140).
6) Check whether the connection bolts are loose or not and fasten the loose bolts according to their moment.
7) Oil main clutch thrust bearing and intermediate bearing, main clutch lever etc., if necessary.
8) Oil steering clutch lever joints, arm shafts and shaft from arm shaft.
9) Listen and check if there is malfunction of any parts (such as abnormal noise, overheat, loose screw and so on).
10) Adjust clutch, accelerator, brake etc, if necessary.
11) Lubricate all moving parts.
12) Check and tighten rotavator blade nuts.
13) Change the fuel filter, if necessary, otherwise clean and install again for the first servicing.
14) Adjust valve clearance when the engine is cold.
15) Check and adjust the level of dragbar assembly.
16) Check the safety pin location.
17) Check the rpm of engine & pto shaft.
18) Check all the control systems.
19) Check the tyre pressure properly and fill in with recommended pressure.

MECHANIC	PURCHASER
Sign	Sign
Name	Name
Date	Date

SL NO-		
SHRACHI POWER TILLER		
Model		Due within 70 Hrs or 3 months whichever is earlier
Chassis No.		
Engine No.		
Date of Delivery		
Hours of Operation		
Date of Service		
Service has been done to my Satisfaction		1st free service
Name & Signature of owner		
Dealer's Name & Signature		
Owner's Copy		

PDI COUPON

SL NO-	PDI at dealer point	
SHRACHI POWER TILLER		
Model		Due within before delivery of machine
Chassis No.		
Engine No.		
Date of Delivery		
Hours of Operation		
Date of Service		
Service has been done to my Satisfaction		PDI
Name & Signature of owner		
Dealer's Name & Signature		
Company's copy to be returned immediately after PDI		

SHRACHI®
BTL EPC LTD (Agro)

Model :	
Chassis No. :	
Engine no. :	

MECHANICS REPORT

SHRACHI POWER TILLER

GENERAL CONDITION OF POWER TILLER

(Mark in the appropriate box)

	Clean	**Dirty**	**Normal**	**Below Normal**
Water in the radiator				
Water cleaner oil				
Engine oil				
Gear box oil				
Chain case oil				

Indications of any defect/ mishandling/ accident noted. (describe indicating name and Dr. no. of parts, specify suspected cause and action taken, if any , to rectify
1. Engine 2. Clutch 3. Gearbox 4. Chaincase 5. Body 6. Anyother

Mechanic's Name	**Signature**

FIRST FREE SERVICING

(MARK AFTER EACH OPERATION IS COMPLETED)

1. Clean the machine thoroughly.
2. Clean crank case after running the engine for 3 minutes and change engine oil (40 grade or 20w40 grade or 15w30 grade [in cooler places]).
3. Clean lubricating oil filter.
4. Clean air cleaner and filter, change oil in case of oil bath type air cleaner.
5. Change gear case oil if necessary (ep90 or ep140).
6. Check whether the connection bolts are loose or not and fasten the loose bolts according to their moment.
7. Oil main clutch thrust bearing and intermediate bearing, main clutch lever etc., if necessary.
8. Oil steering clutch lever joints, arm shafts and shaft from arm shaft.
9. Listen and check if there is malfunction of any parts (such as abnormal noise, overheat, loose screw and so on).
10. Adjust clutch, accelerator, brake etc, if necessary.
11. Lubricate all moving parts.
12. Check and tighten rotavator blade nuts.
13. Change the fuel filter, if necessary, otherwise clean and install again for the first servicing.
14. Adjust valve clearance when the engine is cold.
15. Check and adjust the level of dragbar assembly.
16. Check the safety pin location.
17. Check the rpm of engine & pto shaft.
18. Check all the control systems.
19. Check the tyre pressure properly and fill in with recommended pressure.

MECHANIC	PURCHASER
Sign	**Sign**
Name	**Name**
Date	**Date**

SHRACHI®
BTL EPC LTD (Agro)

SL NO-		
SHRACHI POWER TILLER		
Model		Due within before delivery of machine
Chassis No.		
Engine No.		
Date of Delivery		
Hours of Operation		
Date of Service		
Service has been done to my Satisfaction		
Name & Signature of owner		PDI
Dealer's Name & Signature		
Owner's Copy		

1st free service coupon (RS. 300)

SL NO-	1st free Service	
SHRACHI POWER TILLER		
Model		Due within 70 Hrs or 3 months whichever is earlier
Chassis No.		
Engine No.		
Date of Delivery		
Hours of Operation		
Date of Service		
Service has been done to my Satisfaction		
Name & Signature of owner		1 st free service
Dealer's Name & Signature		
Company's copy to be returned immediately after 1st free service		

Model :	
Chassis No. :	
Engine no. :	

MECHANICS REPORT

SHRACHI POWER TILLER

GENERAL CONDITION OF POWER TILLER

(Mark in the appropriate box)

	Clean	Dirty	Normal	Below Normal
Water in the radiator				
Water cleaner oil				
Engine oil				
Gear box oil				
Chain case oil				

Indications of any defect/ mishandling/ accident noted. (describe indicating name and Dr. no. of parts, specify suspected cause and action taken, if any , to rectify
1. Engine 2. Clutch 3. Gearbox 4. Chaincase 5. Body 6. Anyother

Mechanic's Name	Signature

SECOND FREE SERVICING

(MARK AFTER EACH OPERATION IS COMPLETED)

1) Clean the machine thoroughly.
2) Clean crank case after running the engine for 3 minutes and change engine oil (40 grade or 20w40 grade or 15w30 grade [in cooler places]).
3) Clean lubricating oil filter.
4) Clean air cleaner and filter, change oil in case of oil bath type air cleaner.
5) Change gear case oil if necessary (ep90 or ep140).
6) Check whether the connection bolts are loose or not and fasten the loose bolts according to their moment.
7) Oil main clutch thrust bearing and intermediate bearing, main clutch lever etc., if necessary.
8) Oil steering clutch lever joints, arm shafts and shaft from arm shaft.
9) Listen and check if there is malfunction of any parts (such as abnormal noise, overheat, loose screw and so on).
10) Adjust clutch, accelerator, brake etc, if necessary.
11) Lubricate all moving parts.
12) Check and tighten rotavator blade nuts.
13) Change the fuel filter, if necessary, otherwise clean and install again for the first servicing.
14) Adjust valve clearance when the engine is cold.
15) Check and adjust the level of dragbar assembly.
16) Check the safety pin location.
17) Check the rpm of engine & pto shaft.
18) Check all the control systems.
19) Check the tyre pressure properly and fill in with recommended pressure.

MECHANIC	PURCHASER
Sign	Sign
Name	Name
Date	Date

SL NO-		
SHRACHI POWER TILLER		
Model		Due within 140 Hrs or 6 months whichever is earlier
Chassis No.		
Engine No.		
Date of Delivery		
Hours of Operation		
Date of Service		
Service has been done to my Satisfaction		
Name & Signature of owner		2nd free service
Dealer's Name & Signature		
Owner's Copy		

2nd free service coupon (Rs. 300)

SL NO-	2nd free Service	
SHRACHI POWER TILLER		
Model		Due within 140 Hrs or 6 months whichever is earlier
Chassis No.		
Engine No.		
Date of Delivery		
Hours of Operation		
Date of Service		
Service has been done to my Satisfaction		
Name & Signature of owner		2nd free service
Dealer's Name & Signature		
Company's copy to be returned immediately after 2nd free service		

SHRACHI®
BTL EPC LTD (Agro)

Model :	
Chassis No. :	
Engine no. :	

MECHANICS REPORT

SHRACHI POWER TILLER

GENERAL CONDITION OF POWER TILLER

(Mark in the appropriate box)

	Clean	**Dirty**	**Normal**	**Below Normal**
Water in the radiator				
Water cleaner oil				
Engine oil				
Gear box oil				
Chain case oil				

Indications of any defect/ mishandling/ accident noted. (describe indicating name and Dr. no. of parts, specify suspected cause and action taken, if any , to rectify
1. Engine 2. Clutch 3. Gearbox 4. Chaincase 5. Body 6. Anyother

Mechanic's Name	**Signature**

1st PAID SERVICING

(MARK AFTER EACH OPERATION IS COMPLETED)

1) Clean the machine thoroughly.
2) Clean crank case after running the engine for 3 minutes and change engine oil (40 grade or 20w40 grade or 15w30 grade [in cooler places]).
3) Clean lubricating oil filter.
4) Clean air cleaner and filter, change oil in case of oil bath type air cleaner.
5) Change gear case oil if necessary (ep90 or ep140).
6) Check whether the connection bolts are loose or not and fasten the loose bolts according to their moment.
7) Oil main clutch thrust bearing and intermediate bearing, main clutch lever etc., if necessary.
8) Oil steering clutch lever joints, arm shafts and shaft from arm shaft.
9) Listen and check if there is malfunction of any parts (such as abnormal noise, overheat, loose screw and so on).
10) Adjust clutch, accelerator, brake etc, if necessary.
11) Lubricate all moving parts.
12) Check and tighten rotavator blade nuts.
13) Change the fuel filter, if necessary, otherwise clean and install again for the first servicing.
14) Adjust valve clearance when the engine is cold.
15) Check and adjust the level of dragbar assembly.
16) Check the safety pin location.
17) Check the rpm of engine & pto shaft.
18) Check all the control systems.
19) Check the tyre pressure properly and fill in with recommended pressure.

MECHANIC	PURCHASER
Sign	**Sign**
Name	**Name**
Date	**Date**

SHRACHI®
BTL EPC LTD (Agro)

SL NO-		
SHRACHI POWER TILLER		
Model		Due within 210Hrs or 9 months whichever is earlier
Chassis No.		
Engine No.		
Date of Delivery		
Hours of Operation		
Date of Service		
Service has been done to my Satisfaction		
Name & Signature of owner		1st paid service
Dealer's Name & Signature		
Owner's Copy		

1stPaid service

SL NO-	1st Paid Service	
SHRACHI POWER TILLER		
Model		Due within 210 Hrs or 9 months whichever is earlier
Chassis No.		
Engine No.		
Date of Delivery		
Hours of Operation		
Date of Service		
Service has been done to my Satisfaction		
Name & Signature of owner		1st paid service
Dealer's Name & Signature		

Model :	
Chassis No. :	
Engine no. :	

MECHANICS REPORT

SHRACHI POWER TILLER

GENERAL CONDITION OF POWER TILLER

(Mark in the appropriate box)

	Clean	**Dirty**	**Normal**	**Below Normal**
Water in the radiator				
Water cleaner oil				
Engine oil				
Gear box oil				
Chain case oil				

Indications of any defect/ mishandling/ accident noted. (describe indicating name and Dr. no. of parts, specify suspected cause and action taken, if any , to rectify
6. Engine 7. Clutch 8. Gearbox 9. Chaincase 10. Anyother

Mechanic's Name	**Signature**

2nd PAID SERVICING

(MARK AFTER EACH OPERATION IS COMPLETED)

1) Clean the machine thoroughly.
2) Clean crank case after running the engine for 3 minutes and change engine oil (40 grade or 20w40 grade or 15w30 grade [in cooler places]).
3) Clean lubricating oil filter.
4) Clean air cleaner and filter, change oil in case of oil bath type air cleaner.
5) Change gear case oil if necessary (ep90 or ep140).
6) Check whether the connection bolts are loose or not and fasten the loose bolts according to their moment.
7) Oil main clutch thrust bearing and intermediate bearing, main clutch lever etc., if necessary.
8) Oil steering clutch lever joints, arm shafts and shaft from arm shaft.
9) Listen and check if there is malfunction of any parts (such as abnormal noise, overheat, loose screw and so on).
10) Adjust clutch, accelerator, brake etc, if necessary.
11) Lubricate all moving parts.
12) Check and tighten rotavator blade nuts.
13) Change the fuel filter, if necessary, otherwise clean and install again for the first servicing.
14) Adjust valve clearance when the engine is cold.
15) Check and adjust the level of dragbar assembly.
16) Check the safety pin location.
17) Check the rpm of engine & pto shaft.
18) Check all the control systems.
19) Check the tyre pressure properly and fill in with recommended pressure.

MECHANIC	PURCHASER
Sign	**Sign**
Name	**Name**
Date	**Date**

SL NO-		
SHRACHI POWER TILLER		
Model		Due within 280Hrs or 12 months whichever is earlier
Chassis No.		
Engine No.		
Date of Delivery		
Hours of Operation		
Date of Service		
Service has been done to my Satisfaction		
Name & Signature of owner		2nd Paid service
Dealer's Name & Signature		
Owner's Copy		

2ndPaid service

SL NO-	2nd Paid Service	
SHRACHI POWER TILLER		
Model		Due within 280 Hrs or 12 months whichever is earlier
Chassis No.		
Engine No.		
Date of Delivery		
Hours of Operation		
Date of Service		
Service has been done to my Satisfaction		
Name & Signature of owner		2ndPaid service
Dealer's Name & Signature		

SHRACHI®
BTL EPC LTD (Agro)